KARTA TECHNICZNA



NOBILES TERMAL 300

Farba do metalu termoodporna



- Odporność na wysokie temperatury do 300°C
- Bezpośrednio na metal
- Wysoka wydajność
- Ułatwiona aplikacja - lepsza rozlewność

INFORMACJE O PRODUKCIE

ZASTOSOWANIE	Nobiles Termal 300 to termoodporna farba przeznaczona do malowania i konserwacji powierzchni stalowych i żeliwnych oraz metali nieżelaznych (aluminium, ocynk, miedź) m.in. kominy, kanały wentylacyjne, grzejniki i rury z ciepłą wodą i inne powierzchnie narażone na działanie podwyższonych temperatur do 300°C.
KOLORYSTYKA	Srebrny Informacja o aktualnych kolorach znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.
OPAKOWANIA	0,2L; 0,7L; Informacja o aktualnych pojemnościach opakowań znajduje się w bieżącym cenniku, katalogach lub ulotkach o produktach.

DANE TECHNICZNE

PRZEZNACZENIE	Na zewnątrz, do wewnątrz
EFEKT DEKORACYJNY	Półmat
SKŁAD NOMINALNY	• Pigment – pigmenty metaliczne • Substancja błonotwórcza – żywica węglowodorowa • Rozpuszczalnik – węglowodory aromatyczne i alifatyczne
GĘSTOŚĆ	Ok. 0,97 g/cm^3
LZO	Limit zawartości LZO (kat.:A/i): 500g/l (2010). Produkt zawiera max 499g/l LZO.
CZAS SCHNIĘCIA dla pojedynczej warstwy, w temperaturze ok. +20^{0}C i wilgotności względnej ok. 50%	• do schnięcia powierzchniowego – 2 godziny • nakładanie kolejnej warstwy – po 24 godzinach Pełną odporność powłoka uzyskuje po wygrzaniu przez okres 2 godzin. Wygrzewanie przeprowadzić po 24 godzinach od nałożenia ostatniej warstwy produktu. *Obniżenie temperatury i/lub wzrost wilgotności oraz nałożenie kilku warstw może wydłużyć czas schnięcia.*
WYDAJNOŚĆ	Do 16m^2/l *Przy jednokrotnym malowaniu na gładkiej, równej i odpowiednio przygotowanej powierzchni podłoża.*
ILOŚĆ WARSTW	2 warstwy
ROZCIEŃCZALNIK	Nobiles Rozcieńczalnik do wyrobów chlorokauczukowych i poliwinylowych
INNE WŁAŚCIWOŚCI	• Odporność na działanie wody - wytrzymuje okresowy kontakt z wodą, pomalowane powierzchnie nie mogą być zanurzone w wodzie, • Odporność mechaniczna - dobra przyczepność do podłoża – bezpośrednio na metal. • Odporność na działanie temperatur - odporna na działanie wysokich temperatur do +300°C,

NOBILES TERMAL 300

Farba do metalu termoodporna

STOSOWANIE PRODUKTU

PRZYGOTOWANIE WYROBU	Dokładnie wymieszać przed malowaniem. Nie dodawać obcych składników.
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	Podłoża do malowania muszą być: – wystudzone, – suche, – czyste i odtłuszczone (bez zabrudzeń – kurzu, piasku, plam, nalotów organicznych itp.), – wolne od wszelkiego wadliwego materiału (oleju, smaru, słabo przyczepnych powłok farb, zgorzeliny, luźnej rdzy itp.), Powierzchnie nowe (surowe - wcześniej niemalowane i/lub odsłonięte): • *Powierzchnie stalowe i żelazne:* – oczyścić powierzchnie metalu następie odtłuścić Rozcieńczalnikiem do wyrobów chlorokauczukowych i poliwinylowych marki Nobiles, – nadać szorstkość gładkim i błyszczącym powierzchniom za pomocą np. papieru ściernego. Usunąć powstały pył i kurz, – oczyścić powierzchnie co najmniej do stopnia przygotowania powierzchni St2. • *Powierzchnie aluminiowe i miedziane:* – dokładnie oczyścić środkiem powierzchniowo-czynnym, – aluminium oczyścić 1-2% roztworem wodnym amoniaku – malować po dokładnym zmatowieniu drobnoziarnistym papierem ściernym. • *Powierzchnie ocynkowane:* – muszą być wysezonowane przez min. 4 miesiące, – oczyścić (wyszorować) podłoże 1-2% roztworem wodnym amoniaku, gdy starty zostanie biały nalot korozyjny i zabrudzenia oraz powstanie szara piana - pozostawić ja na ok. 10 min, dokładnie spłukać czystą wodą i natychmiast po wyschnięciu rozpocząć malowanie. Podłoża poddane renowacji: – ocenić stan podłoża. Jeżeli jest stare, zwietrzałe, kruszące się lub pylące powinno być poddane ekspertyzie budowlanej. Powierzchnie oczyścić z uszkodzonych warstw poprzednich farb (resztki starej i łuszczącej się powłoki usunąć całkowicie), a także z zanieczyszczeń ograniczających przyczepność farby (np. tłuste plamy), – nieuszkodzone, nośne stare powłoki przeszlifować, odpylić i odtłuścić, – zabrudzenia z podłoży malowanych usunąć za pomocą wody z dodatkiem środka myjącego, poczekać do wyschnięcia. *Uwaga!* *Odpowiednie przygotowanie powierzchni jest kluczowe dla uzyskania pełnych własności ochronnych powłoki.* *Farbę Nobiles Termal 300 można stosować bezpośrednio na nowe podłoża stalowe i żeliwne oraz metali nieżelaznych (aluminium, ocynk, miedź).* *Na podłożach uprzednio malowanych wykonaj na małej powierzchni wymalowanie próbne. Jeżeli po wyschnięciu powstanie niepożądany efekt należy stare powłoki całkowicie usunąć i na nowo przygotować podłoże do malowania. Podczas piaskowania, spawania, wypalania, cięcia płomieniem itp. uprzednio pomalowanych powierzchni powoduje narażenie na powstające pyły i opary. Zaleca się stosowanie piaskowania/szlifowania na mokro w celu zminimalizowania narażenia na pyły. Jeśli ekspozycja na działanie pyłów jest znacząca należy zapewnić skuteczną wentylację i zastosować indywidualne środki ochronny dróg oddechowych.*
MALOWANIE	• Warunki malowania – temperatura wyrobu – min. +5°C, – temperatura otoczenia i malowanej powierzchni powinna być pomiędzy +5°C a +30°C, – wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80%, – nie malować w wilgotnych warunkach (np. w czasie lub kiedy istnieje prawdopodobieństwo deszczu, mgły, śniegu), w upalne popołudnia oraz przy silnym wietrze. *Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki.* *Temperatura podłoża stalowego powinna być co najmniej 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy otoczenia.* • Zalecane metody malowania – pędzel: najlepszy efekt uzyskasz stosując pędzle z włosia naturalnego lub mieszanego, – wałek: najlepszy efekt uzyskasz stosując wałki z runa naturalnego (wałki moherowe) lub mieszanego (wałki welurowe – mieszanka runa naturalnego i syntetycznego) o długości runa do 8mm. *Nie wyklucza się zastosowania metod natrysku hydrodynamicznego. Dobór parametrów uzależniony jest od indywidualnych potrzeb i cech urządzenia, powinien być poprzedzony próbami technicznymi.* • Parametry malowania nawierzchniowego (ostatecznego) *Malowanie pędzlem, wałkiem, natryskiem:* – nakładaj 2 warstwy farby, w odstępie 24 godzin,

	– należy upewnić się, czy krawędzie i narożniki są dobrze pomalowane, – rozprowadzaj dokładnie do uzyskania równomiernej, dobrze kryjącej warstwy, – zalecana grubość warstwy 40-50µm na mokro / 20µm na sucho, – wygrzewanie można rozpocząć po 24 godzinach od nałożenia ostatniej warstwy produktu. Uwaga! *Podczas malowania należy zapewnić skuteczną wentylację.* *Pełną odporność powłoka uzyskuje po wygrzaniu przez okres 2 godzin.* *Do malowania dużych powierzchni zalecamy używanie farb z jednej serii produkcyjnej. Numer serii na opakowaniu.* *W trakcie eksploatacji powłoka będzie podlegać procesom starzeniowym objawiającym się nieznaczną zmianą intensywności koloru, efekt ten jest zjawiskiem naturalnym i nie wpływa na właściwości ochronne powłoki.*
CZYSZCZENIE NARZĘDZI MALARSKICH	Po zakończeniu malowania zaleca się usunąć z narzędzi jak największą ilość farby, a następnie umyć je Rozcieńczalnikiem do wyrobów chlorokauczukowych i poliuretanowych marki Nobiles. Nie używać pustych opakowań do przechowywania żywności.

DODATKOWE INFORMACJE

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	• Przechowywanie W oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze powyżej +5°C, w pomieszczeniach zamkniętych, z dala od źródeł ciepła. *Uwaga:* *Produkt łatwopalny.* • Transport Produkt jest klasyfikowany jako niebezpieczny w rozumieniu aktualnie obowiązującej Umowy ADR, jednocześnie podlega wyłączeniu ze względu na pakowanie w ilościach ograniczonych, zgodnie z przepisami działu 3.4 Umowy ADR. Przewozić krytymi środkami transportu. *Szczegółowe wytyczne w Karcie Charakterystyki produktu (sekcja 7 i 14).*
ŚRODKI OSTROŻNOŚCI	Informacje dostępne w Karcie Charakterystyki produktu
OKRES WAŻNOŚCI	Okres przydatności: 3 lata od daty produkcji. Dane identyfikujące wyrób oraz termin upływu ważności wyrobu podawany jest na opakowaniu jednostkowym.
ATESTY, CERTYFIKATY, DOKUMENTY	Produkt posiada Atest PZH Karta Charakterystyki e –gwarancja dokładności napełniania opakowań
INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE	Informacje zawarte w karcie technicznej nie są specyfikacją ani nie stanowią gwarancji uzyskania właściwości produktów. Informacje zawarte w karcie technicznej są dokładne i prawdziwe, niemniej jednak producent nie odpowiada za składowanie, magazynowanie, transport oraz stosowanie produktu, a zatem informacje te nie mogą stanowić zobowiązania producenta z tytułu gwarancji w sensie prawnym, w przypadku użycia produktu w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem. Zamierzeniem informacji jest dostarczenie generalnych wskazówek dla zdrowia i bezpieczeństwa opartych na naszej wiedzy o postępowaniu, przechowywaniu i użytkowaniu produktu. W każdym przypadku należy przestrzegać przepisów ustawowych i ewentualnych praw osób trzecich. Zastrzegamy sobie prawo zmiany treści karty technicznej bez uprzedniego zawiadomienia. Wszelkie uwagi i pytania prosimy kierować: – pod numer bezpłatnej infolinii: 800 154 075 (poniedziałek - piątek); – pod adres e-mail: info.akzonobel@akzonobel.com; – pod adres: Akzo Nobel Decorative Paints Sp. z o.o. ul. Krakowiaków 50 02-255 Warszawa
DATA AKTUALIZACJI	Styczeń 2024