

Nazwa: Emalia zaprawkowa

Pojemność	20g+6g		
Stock no.	E-186		

OPIS

Dwuskładnikowa emalia zaprawkowa na bazie żywicy epoksydowej stosowana do trwałych napraw pęknięć, zadrapań i ubytków. Służy do szybkiej naprawy białych, o wysokim połysku powierzchni emaliowanych i ceramicznych, a także akrylowych i lakierowanych, uszkodzonych w wyniku uderzeń, zadrapań, obić jak również skaz i odbarwień.

- Cechy:

- trwały biały kolor
- wysoka zdolność krycia
- do pomieszczeń i na zewnątrz
- wodoodporna
- odporna na zmienne temperatury
- odporna kwaśne i zasadowe środki myjące oraz detergenty
- po wyschnięciu może być obrabiana mechanicznie (szlifowanie)
- nie zawiera rozpuszczalników
- uzupełnia ubytki i klei

ZASTOSOWANIE

Materiały: szkło, ceramika, porcelana, beton, tworzywa sztuczne, kamień, metal, aluminium, guma, drewno, cegła, złoto, srebro, stal, korek, materiały drewnopochodne, pianki, styropian

Przykłady zastosowania:

- zabezpiecza przed korozją
- naprawa urządzeń sanitarnych: wanna, umywalka, pisuary, brodziki, spłuczki, zlewozmywaki, pralki, lodówki, kuchenki gazowe
- wypełnianie ubytków w meblach lakierowanych oraz w kafelkach

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- CZYSTE
Oczyszczyć klejone powierzchnie tak, aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz, rdza, pozostałości starego podłoża). Przed użyciem emalii zaprawowej korzystnie jest zmatowić lekko powierzchnię drobnym papierem ściernym, ale uważając aby nie zarysować powierzchni nieregenerowanej. Następnie powierzchnie przemyczyć preparatem Odtłuszczacz Techniczny lub Zestaw Czyszczący marki Technicqll.



Technicqll sp z o.o.
(dawniej Nalmat Trzebinia Marian Krzyworzecka)
ul. Armii Krajowej 34, 32-540 Trzebinia
tel/fax +48 (32) 6121010 / 6121066
Kapitał zakładowy: 50 000zł



Zakład produkcyjny2/Magazyn
ul. Lipcowa 64 a, 32-540 Trzebinia
tel/fax +48 (32) 7115732 / 7115327



NIP: 6282288741
REGON: 523296004
www.technicqll.pl
KRS: 0000995208

- SUCHE
Osusz oczyszczoną powierzchnię.

WARUNKI

- Temperatura pracy
Stosuj w temperaturze powyżej 10°C.
- Emalia zaprawkowa sieciuje w wyniku reakcji chemicznej żywicy epoksydowej (składnik A) z utwardzaczem (składnik B) w stosunku objętościowym 10:3, dlatego bardzo ważne jest dokładne wymieszanie składników.

APLIKACJA

1. Składni A: Przebić membranę w tubce i wycisnąć na plastikową miseczkę 5 g emalii, co odpowiada wewnętrznemu wgłębieniu w miseczce. Uwaga – produkt jest gęsty, należy odczekać, aby równo rozprowadził się po całej powierzchni.
2. Składnik B: Przebić membranę w tubce, następnie przykręcić aplikator, 1,5 ml (co odpowiada 1,5 g) utwardzacza odmierzamy załączoną miarką i wlewamy do mieszki ze składnikiem A. Miarkę można zamknąć będzie gotowa do ponownego użytku.
3. Następnie białą szpatułką dokładnie wymieszać (przez co najmniej 2 minuty) do uzyskania jednolitej masy.
4. Wymieszaną jednolitą masę nanieść szpatułką na naprawianą powierzchnię, rozprowadzając równomiernie, tak aby uzyskać płaską, równomierną powierzchnię, dokładnie wypełniając wszystkie ubytki i pęknięcia.
5. W opakowaniu znajduje się folia polietylenowa, którą należy nałożyć na pokrytą zaprawką powierzchnię i po delikatnym wygładzeniu palcami, pozostawia się do całkowitego utwardzenia kompozytu.
6. Na powierzchnie pionowe, aby uniknąć spływania produktu, należy nakładać zaprawkę cienkimi warstwami, po utwardzeniu poprzedniej warstwy w odstępach 2,5 h. Aby uzyskać gładką, błyszczącą powierzchnię należy pamiętać o delikatnym nałożeniu na końcową nieutwardzoną warstwę, zaprawki przezroczystą folię wygładzającą, którą należy usunąć dopiero po 24 godzinach.

Polietylenowa folia nie przyklei się do zaprawki w procesie utwardzania, natomiast po jej usunięciu otrzyma się gładką powierzchnię. Po utwardzeniu można usunąć folię i oczyścić miseczkę, która również jest wykonana z polietylenu. Trzeba pamiętać, że kolejną porcję można przygotować tylko w oczyszczonej miseczce. Po utwardzeniu naprawiona powierzchnia jest chemicznie obojętna. Z jednego opakowania można wykonać 4 wyżej opisane porcje gotowej emalii zaprawkowej. Stosunek masowy mieszania składnia A do B to 10:3.

Niewykorzystane składniki emalii zaprawkowej należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu (w blistrze) szczelnie zamknięte. Dotyczy to zwłaszcza utwardzacza.



Aplikator w opakowaniu utwardzacza oczyścić i przed nałożeniem na tubkę uszczelnić folią. Emalia może zmieniać barwę pod wpływem ekspozycji światła UV.



PORADY I UWAGI

- Nie stosuj do łączenia PP, PE i PTFE.
- Świeże zabrudzenia usuń za pomocą mokrej szmatki.
- Utwardzoną zaprawkę możesz usunąć tylko mechanicznie.
- Nie stosuj preparatu do bezpośredniego kontaktu z produktami spożywczymi. Nie nadaje się do naprawy garnków emaliowanych.

DANE TECHNICZNE

Baza:	żywica epoksydowa
Kolor kleju:	A:biały, B:bezbarwny
Kolor spoiny:	biały
Konsystencja:	płynna
Gęstość:	A: 1,1-1,2g/cm ³ , B:1,02-1,03g/cm ³
Żywotność po wymieszaniu:	60 min.
Czas wstępnego utwardzenia:	120-150 min.
Czas pełnego utwardzenia:	24 h
Odporność na temperaturę:	-40°C ÷ 100°C
Skurcz:	<0,1%



Technicqll sp z o.o.
(dawniej Nalmat Trzebinia Marian Krzyworzeka)
ul. Armii Krajowej 34, 32-540 Trzebinia
tel/fax +48 (32) 6121010 / 6121066
Kapitał zakładowy: 50 000zł



Zakład produkcyjny2/Magazyn
ul. Lipcowa 64 a, 32-540 Trzebinia
tel/fax +48 (32) 7115732 / 7115327



NIP: 6282288741
REGON: 523296004
www.technicqll.pl
KRS: 0000995208

Wytrzymałość na ścinanie:	
Aluminium	10 MPa
Stal nierdzewna	15 MPa

PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 25°C.
- Pamiętaj o dokładnym zamknięciu składników, zwłaszcza utwardzacza. Aplikator w opakowaniu utwardzacza oczyść po użyciu i przed nałożeniem zakrętki uszczelnij folią.
- Chroń przed wilgocią.
- Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami.
- Data przydatności do użycia oraz numer partii umieszczony na kartoniku.

DODATKOWE INFORMACJE

Kod taryfy celnej	3210 00 10
Kod EAN	5902051500186



Technicqll sp z o.o.
(dawniej Nalmat Trzebinia Marian Krzyworzeka)
ul. Armii Krajowej 34, 32-540 Trzebinia
tel/fax +48 (32) 6121010 / 6121066
Kapitał zakładowy: 50 000zł



Zakład produkcyjny2/Magazyn
ul. Lipcowa 64 a, 32-540 Trzebinia
tel/fax +48 (32) 7115732 / 7115327



NIP: 6282288741
REGON: 523296004
www.technicqll.pl
KRS: 0000995208