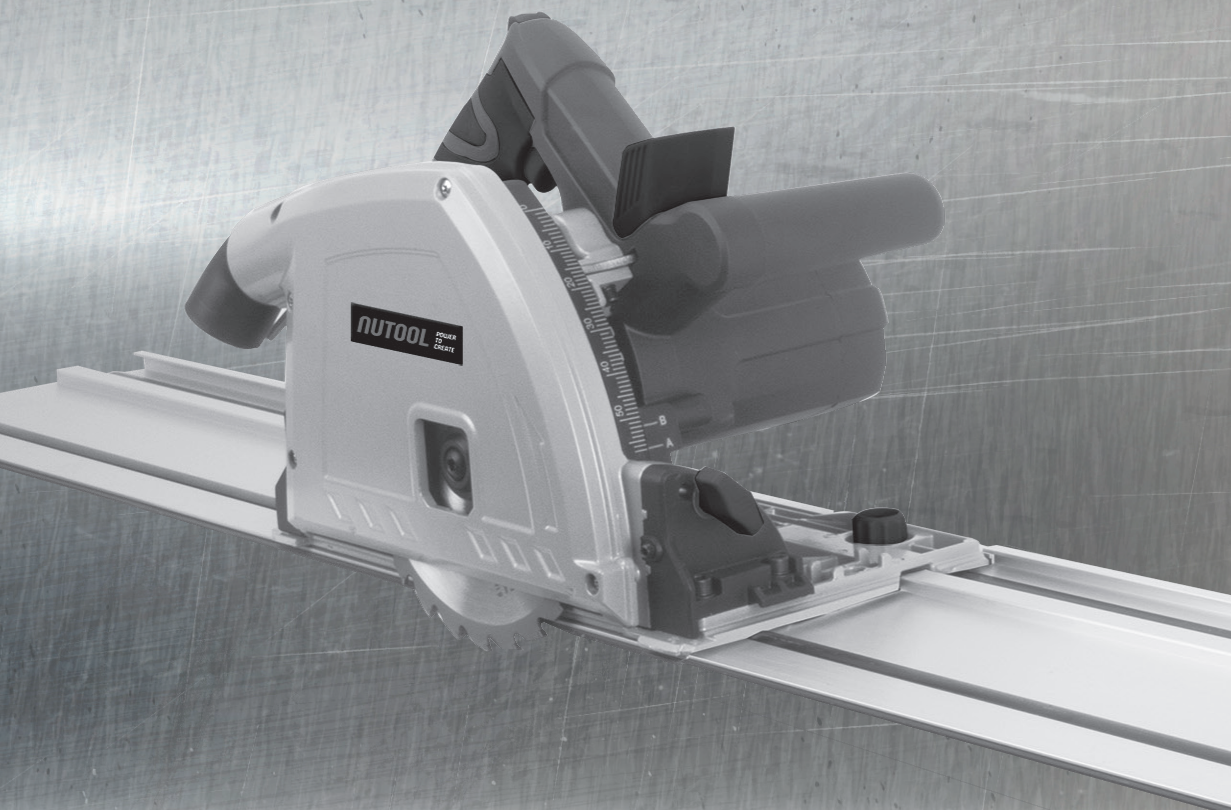


NUTOOL



PILARKO-ZAGŁĘBIARKA TARCZOWA 1200W **1200W PLUNGE SAW**



NPS1200R

GB Preserve this handbook for future reference

PL Przechowywać niniejszą instrukcję obsługi tak, aby można było korzystać z niej w przyszłości

GB KEY TO PRODUCT SAFETY SIGNS

PL LEGENDA ZNAKÓW OSTRZEGAWCZYCH NA WYROBACH



GB Before use, read the handbook carefully

PL Przed przystąpieniem do użytkowania niniejszego urządzenia konieczne jest dokładne zaznajomienie się z treścią instrukcji, a następnie jej ścisłe przestrzeganie, aby zmniejszyć ryzyko obrażeń.



GB Danger, take care

PL Ostrożnie, niebezpieczeństwo



GB - Waste electrical and electronic equipment (WEEE), should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice

PL - Nie należy usuwać zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE) z odpadami gospodarstwa domowego. Prosimy o recykling. Skontaktuj się z lokalnym urzędem lub sprzedawcą detalicznym w celu uzyskania porad w zakresie recyklingu.



GB Do NOT approach the machine with loose clothing

PL NIE zbliżać się do maszyn w luźnej odzieży



GB Protect the machine from foul weather

PL NIE poddawać urządzenia na działanie czynników atmosferycznych



GB Dangerous voltage

PL Uwaga, niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym



GB Hearing, sight and respiratory protection must be worn

PL Obowiązkowo zabezpieczyć słuch, wzrok i drogi oddechowe



GB Wear safety gloves

PL Nosić rękawice robocze



GB Do NOT touch the moving blade

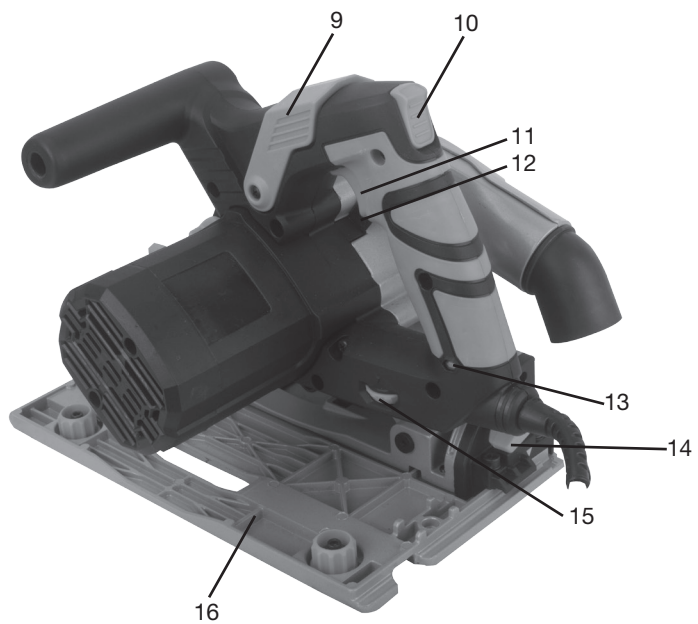
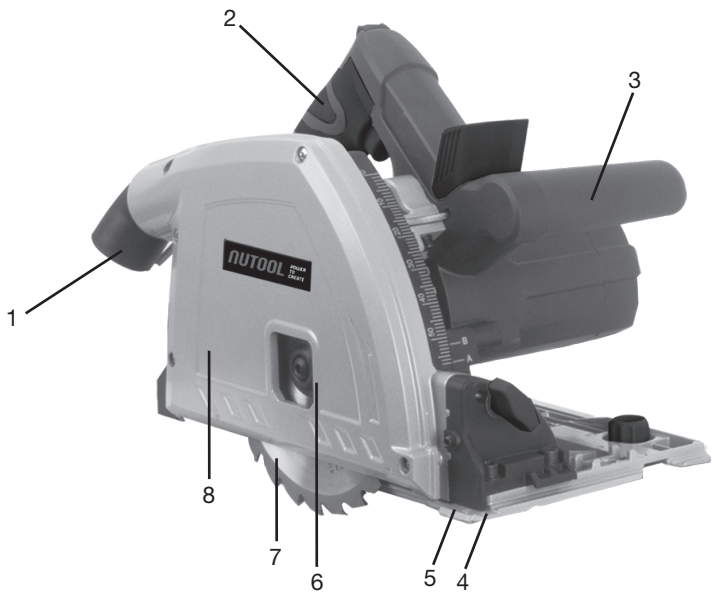
PL Nie dotykać ostrza w ruchu



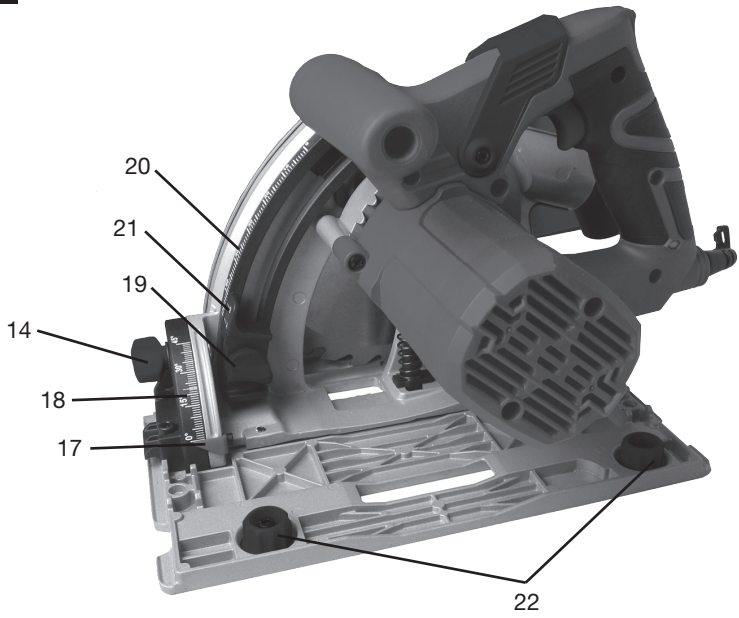
GB Double insulation

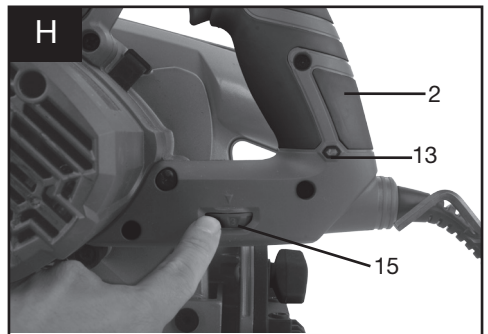
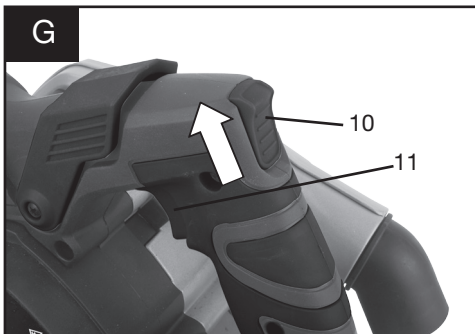
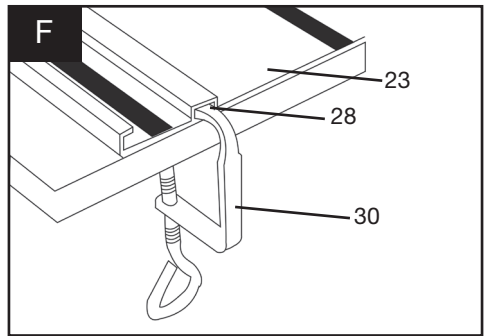
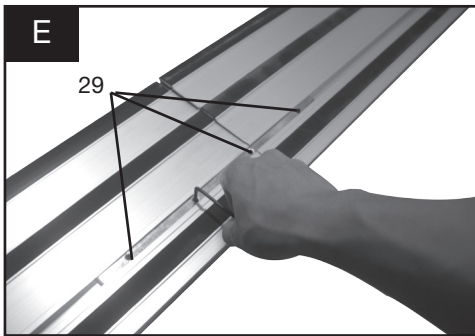
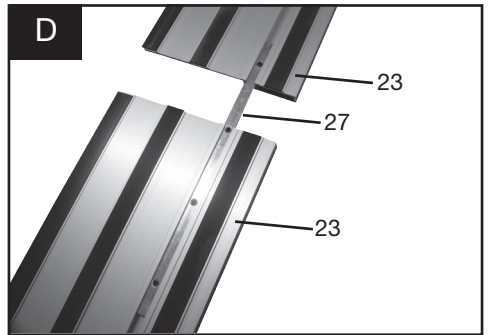
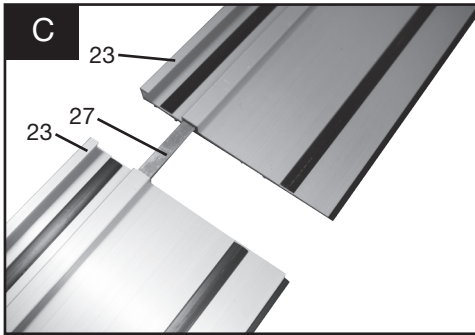
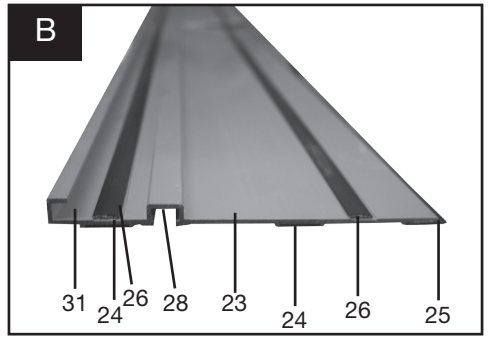
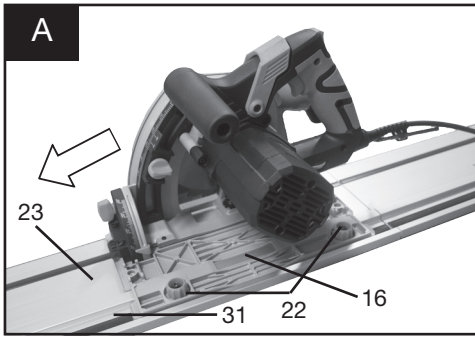
PL Podwójna izolacja

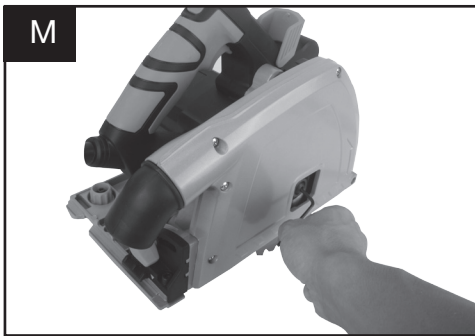
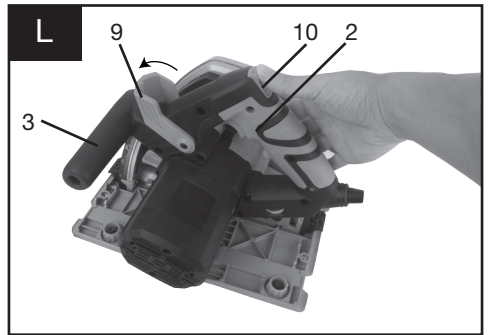
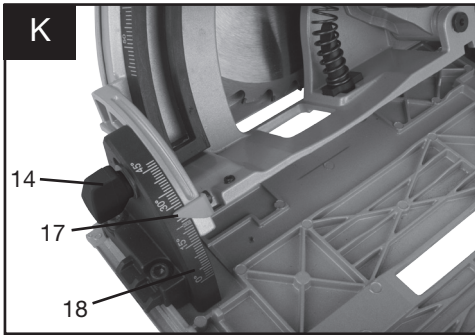
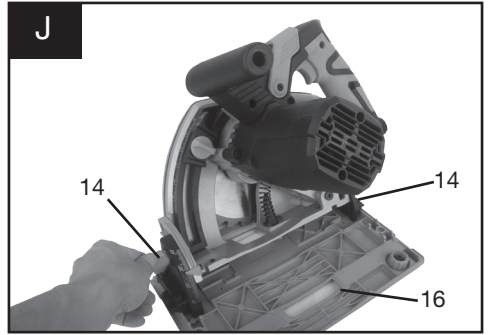
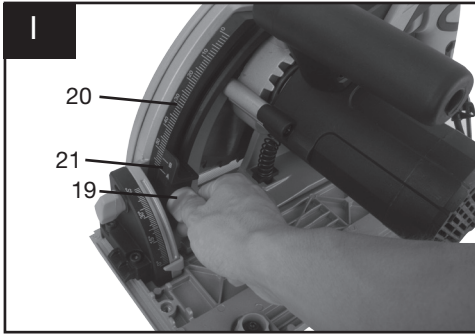
(1)



(2)







INTRODUCTION

Thankyou for purchasing this product which has passed through our extensive quality assurance process. Every care has been taken to ensure that it reaches you in perfect condition. However, in the unlikely event that you should experience a problem, or if we can offer any assistance or advice please do not hesitate to contact our customer care department. For details of your nearest customer care department please refer to the telephone numbers at the back of this manual.

SAFETY FIRST

Before attempting to operate this power tool the following basic safety precautions should always be taken to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury. It is important to read the instruction manual to understand the application, limitations and potential hazards associated with this tool.

CERTIFICATE OF GUARANTEE

This product is guaranteed for a period of 2 Years, with effect from the date of purchase. Register within 30 days on the www.nutool.pl to take advantage of the extended warranty period up to 3 Years. This guarantee only applies to defects arising from, defective materials and or faulty workmanship that become evident during the guarantee period only and does not include consumable items. The manufacturer will repair or replace the product at their discretion subject to the following. That the product has been used in accordance with the guide lines as detailed in the product manual and that it has not been subjected to misuse, abuse or used for a purpose for which it was not intended. That it has not been taken apart or tampered with in any way whatsoever or has been serviced by unauthorised persons or has been used for hire purposes. Transit damage is excluded from this guarantee, for such damage the transport company is responsible. Claims made under this guarantee must be made in the first instance, directly to the retailer within the guarantee period. The manufacturer shall not be liable for any special, exemplary, direct, indirect, incidental, or consequential loss or damage under this guarantee.

STATUTORY RIGHTS

This guarantee is in addition to and in no way affects your statutory rights.

PRODUCT DISPOSAL

When this product reaches the end of its life or is disposed of for any other reason, it must not be disposed of in household waste. In order to preserve natural resources, and to minimise adverse environmental impact, please recycle or dispose of this product in an environmentally friendly way. It should be taken to your local waste recycling centre or other authorised collection and disposal facility. If in doubt consult your local waste authority for information regarding available recycling and / or disposal options.

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

CAUTION: BEFORE USING THE POWER TOOL READ THIS MANUAL CAREFULLY AND KEEP IT FOR FUTURE REFERENCE.

DETAILS OF OPERATIONAL SAFETY FOR PLUNGE TYPE SAWSWITHOUT RIVING KNIFE

CAUTION:

Neglecting the instructions specified in the below warnings about risks and guidelines for safety of use may cause risks of electric shock, fire and/or serious injuries.

Cutting procedures

- b. **DANGER:** Keep hands away from cutting area and the blade. Keep your second hand on auxiliary handle, or motor housing. If both hands are holding the saw, they cannot be cut by the blade.
- c. Do not reach underneath the workpiece. The guard cannot protect you from the blade below the workpiece.
- d. Adjust the cutting depth to the thickness of the workpiece. Less than a full tooth of the blade teeth should be visible below the workpiece.
- e. Never hold piece being cut in your hands or across your leg. Secure the workpiece to a stable platform. It is important to support the work properly to minimize body exposure, blade binding, or loss of control.
- f. Hold the power tool by insulated surfaces gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting tool may contact hidden wiring or its own cord. Contact with a "live" wire will also make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.

- g. When ripping, always use a rip fence or starting edge guide. This improves the accuracy of cut and reduces the chance of blade binding.
- h. Always use blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes. Blades that do not match the mounting hardware of the saw will run eccentrically, causing loss of control.
- i. Never use damaged or incorrect blade washers or bolts. The blade washers and bolt were specially designed for your saw, for optimum performance and safety of operation.

Kickback causes and related warnings

- Kickback is a sudden reaction to a pinched, bound or misaligned saw blade, causing an uncontrolled saw to lift up and out of the workpiece toward the operator;
 - When the blade is pinched or bound tightly by the kerf closing down, the blade stalls and the motor reaction drives the unit rapidly back towards the operator;
 - If the blade becomes twisted or misaligned in the cut, the teeth at the back edge of the blade can dig into the top surface of the wood causing the blade to climb out of the kerf and jump back towards the operator.
- Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be taking proper precautions as given below.

- a. Maintain a firm grip with both hands on the saw and position your arms to resist kickback forces. Position your body to either side of the blade, but not in line with the blade. Kickback could cause the saw to jump backwards, but kickback forces can be controlled by the operator, if proper precautions are taken.
- b. When blade is binding, or when interrupting a cut for any reason, release the trigger and hold the saw motionless in the material until the blade comes to a complete stop. Never attempt to remove the saw from the work or pull the saw backward while the blade is in motion or kickback may occur. Investigate and take corrective actions to eliminate the cause of blade binding.
- c. When restarting a saw in the workpiece, centre the saw blade in the kerf and check that saw teeth are not engaged into the material. If saw blade is binding, it may walk up or cause kickback from the workpiece as the saw is restarted.
- d. Support large panels to minimise the risk of blade pinching and kickback. Large panels tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the panel on both sides, near the line of cut and near the edge of the panel.
- e. Do not use dull or damaged blades. Unsharpened or improperly set blades narrow kerf causing excessive friction, blade binding and kickback.
- f. Blade depth and bevel adjusting locking levers must be tight and secure before making cut. If blade adjustment shifts while cutting, it may cause binding and kickback.
- g. Use extra caution when sawing into existing walls or other blind areas. The protruding blade may cut objects that can cause kickback.

Guard function

- a. Check guard for proper closing before each use. Do not operate the saw if guard does not move freely and enclose the blade instantly. Never clamp or tie the guard so that the blade is exposed. If saw is accidentally dropped, guard may be bent. Check to make sure that guard moves freely and does not touch the blade or any other part, in all angles and depths of cut.
- b. Check the operation and condition of the guard return spring. If the guard and the spring are not operating properly, they must be serviced before use. Guard may operate sluggishly due to damaged parts, gummy deposits, or a build-up of debris.
- c. Assure that the base plate of the saw will not shift while performing the "plunge cut" when the blade bevel setting is not at 90°. Blade shifting sideways will cause binding and likely kick back.
- d. Always observe that the guard is covering the blade before placing saw down on bench or floor. An unprotected, coasting blade will cause the saw to walk backwards, cutting whatever is in its path. Be aware of the time it takes for the blade to stop after switch is released.

Additional safety instructions Precautions

- Do not use damaged or deformed cutting blades.
- Do not use grinding wheels.
- Use only cutting blades that are recommended by the manufacturer and comply with the standard EN 847-1.
- Do not use cutting blades without sintered carbide tips on teeth.
- Dust of certain wood types may be dangerous to health. Direct physical contact with dusts may cause allergic reaction and/or respiratory system diseases of operator or bystanders. Dusts of oak and beech are considered carcinogenic, especially in connection with wood processing substances (wood impregnants).
- Use personal protection measures, such as:
 - earmuff protectors to reduce risk of hearing damage,
 - eye shield,
 - respiratory system protection to reduce risk of harmful dusts inhalation,
 - gloves for maintenance of cutting blades and other rough and sharp materials (hold cutting blades by mount hole whenever possible).
- Connect dust extraction system when cutting wood.

Safe work and maintenance

- Match cutting blade with material that you plan to cut.
- Never use the saw for cutting materials other than wood and woodlike.
- Do not use the saw without guard or when the guard is blocked.
- Floor close to the machine work place must be kept tidy and without loose materials and protrusions.
- Provide appropriate work place illumination.
- Machine operator must be properly trained for use, operation and working with the machine.
- Use only sharp cutting blades.
- Observe maximum speed indicated on the cutting blade.
- Make sure to use parts in accordance with the manufacturer's instructions.
- Disconnect the saw from power supply when performing maintenance tasks.
- If the power cord gets damaged during operation, disconnect the power supply immediately.

DO NOT TOUCH POWER CORD BEFORE DISCONNECTING FROM THE POWER SUPPLY.

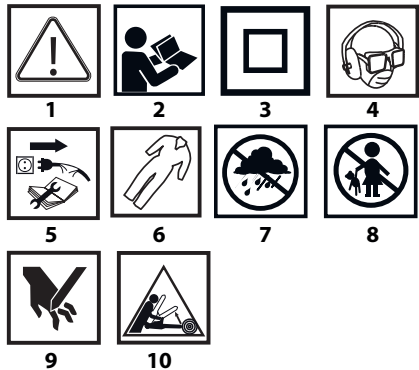
- If the saw is equipped with laser, replacement with laser of another type is forbidden and all repairs must be carried out by the service.

Do not aim the laser beam at people or animals.

- Do not use the tool in stationary mode. It is not designed for use with sawing table.
- Fix processed material to stable surface and secure with clamps or vice to eliminate shifting. This kind of work piece fixation is safer than holding the work piece in hand.
- Wait until blade comes to a complete stop before putting the power tool away. Cutting blade may jam and cause loss of control over the power tool.

CAUTION! This device is designed to operate indoors. The design is assumed to be safe, protection measures and additional safety systems are used, nevertheless there is always a small risk of injuries at work.

Explanation of used symbols



1. CAUTION! Use precaution measures!
2. Read instruction manual, observe warnings and safety conditions therein!
3. Protection class 2.
4. Use personal protection measures (protective goggles, earmuff protectors, anti-dust mask).
5. Disconnect the charger before repairs.
6. Use protective clothes.
7. Protect the tool from moisture.
8. Keep the tool away from children.
9. Caution, risk of hand injuries and cutting fingers.
10. Danger of kickback.

COMPONENTS AND CONTROLS

1. Dust extraction outlet
2. Main handle
3. Auxiliary handle
4. Cross cut line indicator
5. Mitre cut indicator
6. Guard cut out
7. Cutting blade
8. Cutting blade guard
9. Lock lever
10. Lock button
11. Switch
12. Spindle lock button
13. Power indicator
14. Knob for base position adjustment
15. Wheel for rotational speed control
16. Base
17. Angle indicator
18. Angular scale
19. Cutting depth gauge knob
20. Cutting depth scale
21. A, B cutting depth gauge
22. Rail precision adjustment knobs
23. Guide rail track
24. Anti slip foam
25. Edge rubber
26. Slide strip
27. Connecting rod
28. Fixing groove
29. Pressing screws
30. Fixing clamp
31. Guiding groove
32. Fixing bolt for cutting blade

MEANING OF SYMBOLS



CAUTION



WARNING



WARNING



INFORMATION

EQUIPMENT AND ACCESSORIES

1. 1pc spanner
2. 2pcs tracks: 700m for each
3. 1pc connector
4. 2pcs clamps

OPERATING INSTRUCTIONS

PREPARATION FOR OPERATION

DUST EXTRACTION

Plunge cut track saw is equipped with dust extraction outlet (1) that can be rotated, which allows for extraction of sawdust produced when cutting. Whenever more efficient dust extraction is required for health hazardous carcinogenic dusts, attach hose of suction device to the dust extraction outlet (1).

USE OF THE GUIDE RAIL TRACK

Plunge cut track saw allows for guiding along the guide rail track (23)(fig. A). The guide rail track features anti-slip foam (24) (fig. B) on the bottom of the track to reduce risk of the track shifting during work. Cutting edge is protected with edge rubber (25) to produce clean cut. In the first cut excess of rubber on the

edge is removed, thus matching the rubber precisely to the cutting line. The plunge cut track saw moves along the track thanks to the slide strips (26). For greater cutting precision it is possible to join guide rails with each other and fix to processed material.

- Guide rails (23) can be joined together with the connecting rod (27)(fig. C).
- Slide half of the connecting rod (27) into the fixing groove (28) in one of the guide rails.
- Slide the other guide rail onto protruding part of the connecting rod.
- Slide the guide rails together (fig. D).
- Turn the guide rails over and align the connecting rod (27) when necessary, next tighten the pressing screws (29) (fig. E). Fixing clamp can be used to attach guide rails to processed material (30) (fig. F).
- Slide the fixing clamp (30) into the fixing groove (28).
- Set the guide rail position on the processed material and position of the fixing clamp.
- Tighten the fixing clamp (30) to avoid moving of the guide rail.
- For stable position of the guide rail track, fix it with two fixing clamps (30) on two opposite sides of the track and processed material. To guide the plunge cut track saw along the guide rail track (23), slide the saw base edge (16) into the guiding groove (31) (fig. A) in the guide rail track.
- Slide the base of the plunge cut track saw into the guide rail track.
- To allow for precise cuts, rotate eccentrically positioned adjustment knobs to negate potential slack between base (16) of the plunge cut track saw and the guide rail track (16) (fig. A).

OPERATION / SETTINGS

SWITCHING ON / SWITCHING OFF

The mains voltage must match the voltage on the rating plate of the plunge cut track saw. Hold the device with both hands by both handles when starting it up, because engine torque may cause uncontrolled turn of the power tool. Remember that rotating parts of the plunge cut track saw can rotate for some time after the tool has been switched off.

Switch on the plunge cut track saw only when cutting blade is away from the material that is to be cut.

Check condition of cutting blade before use of the power tool.

Do not use blades with dents, cracks or other damages.

Immediately replace blade that is worn out or damaged.

The lock button (10) serves two purposes:

- Protects the switch (11) from accidental start up.
- Prevents the cutting blade from accidental lowering.

Switching on:

- Move the lock button (10) up.
- Press the switch button (11) (fig. G).

Switching off:

- Release pressure on the switch button (11) to stop the power tool.

VOLTAGE INDICATOR

Power indicator (13) is located in the rear part of the main handle body

(2). It turns on to show that the power tool is connected to mains power supply (fig. H).

ROTATIONAL SPEED CONTROL

Wheel for rotational speed control (15) is located at the bottom part of the main handle (2) (fig. H). Control range is 1 to 7.

Rotational speed can be adjusted to the user's needs.

Wait a while after starting the power tool until the cutting blade reaches its top speed, only then you can proceed with your work. When working, do not use the switch of the power tool to switch it on or off. You can operate the switch only when the cutting blade has no contact with processed material.

CUTTING DEPTH ADJUSTMENT

Cutting depth gauge (21) indicates cutting depth on the cutting depth scale (20).

To set up the depth, first loosen the cutting depth gauge knob (19) shown on the picture, then press it in the direction as shown on fig. I and move the gauge (smoothly, with no resistance from toothed bar) to correct position on the cutting depth scale (20). When working without guide rail track, read the cutting depth from marker A. When the guide rail track is installed, read the cutting depth from marker B of the cutting depth gauge (21). Difference in indication is 5 mm.

The toothed bar allows for quick change of the depth setting. After adjustment, tighten the cutting depth gauge knob (19).

CUTTING

Cutting line is defined by cutting line indicators (4) and (5).

To obtain the best possible cut quality, allow the cutting blade to plunge approx. 5 mm below bottom surface of the material. When setting cutting depth for material of known thickness, add 5 mm correction. In addition to setting value on the scale, it is always recommended to make a test cut or to check how the blade would plunge at the material without switching on the power tool.

Before making a cut, put the front part of the plunge cut track saw base (16) flat against the material.

- Switch on the power tool and allow the cutting blade to build up speed to maximum value.
- Hold by both handles and slowly press in (overcome the spring resistance). The cutting blade should lower towards material until it stops on the limiter, as set up on the cutting depth scale (20).
- Once the cutting blade has plunged into material, you can start cutting. Hold the cutting blade completely pressed down all the time.
- After cutting switch off the power tool and allow the cutting blade to stop completely. Then release pressure on the handle, so the cutting blade can return to its upper position.
- Take the power tool off the processed piece.

When you reduce pressure on the handle when making a cut, the cutting blade will travel upwards to its upper position as directed by the return spring. This will reduce cutting precision.

- Make cuts in straight line only.
- Do not cut material while holding it in hand.

Use only working tools with allowable rotary speed higher or equal to power tool rotary speed with no load, and diameter not greater than recommended for the power tool type. If the object is small, fix the processed material with F-clamps. If the base of the plunge cut track saw does not move while firmly resting on the processed material, but is lifted instead, there is danger of kick back.

Properly fixed processed material and firm hold of the plunge cut track saw ensure full control over power tool operation. This allows to avoid risk of body injury. Do not try to hold short pieces of material with your hand.

MAKING A CUT BY PLUNGING INTO MATERIAL

Disconnect the saw from power supply before starting any adjustments.

When necessary, you can also start a cut in the middle of a piece. When making a plunge cut it is recommended to use the guide rail track that is fixed to the work piece in order to reduce risk of kick back to minimum.

- Loosen the cutting depth gauge knob (19).
- Set cutting depth on the scale (20).
- Tighten the cutting depth gauge knob (19).

BEVEL CUTTING

- Loosen the knobs for base position adjustment (14) (fig. J).
- Set the base (16) to desired angle (from 0° to 47°) using the angular scale (18) and the angle indicator (17) (fig. K).
- Tighten the knobs for base position adjustment (14).

Be aware that the risk of kick back is greater for bevel cutting (pinching of cutting blade more probable), therefore it is particularly important that the saw base rests on the processed material with its whole surface. Perform cutting with smooth move.

OPERATION AND MAINTENANCE

Unplug the power cord from mains socket before commencing any activities related to installation, adjustment, repair or maintenance.

REPLACEMENT OF WORKING TOOLS

Wear work gloves during working tool replacement.

Spindle lock button (12) is used only to lock the power tool spindle for installation or removal of working tool. It cannot be used as a brake button when the blade is rotating. Otherwise the power tool may be damaged or the user may be injured.

CUTTING BLADE REPLACEMENT

- Position the device base on the workbench top so the cutting blade sticks beyond its edge.
- Set the lock lever (9) forward and lift the lock button (10) (fig. L).
- Use handles (2 and 3) to apply pressure and to engage the lock immobilizing the cutting blade.
- Insert hex key (included) into the head of the cutting blade fixing bolt (32), that you can see in the guard cut out (6) (fig. M).
- Press the spindle lock button (12) and undo the fixing bolt (right hand thread). Remove outer flange.
- Slide the cutting blade (7) out through the slit in the cutting blade guard (8).
- Position new cutting blade so blade teeth and arrow on the blade match direction of the arrow on the guard.
- Slide the cutting blade into guard slot (8) and install on the spindle so it is well pressed against surface of the inner flange and centred when seated on its neck.
- Install outer flange washer, press in the spindle lock button (12) and tighten the cutting blade fixing bolt (32) by turning it clockwise.
- Set the lock lever (9) to its initial position, which will automatically shift the cutting blade to upper position.

When installing cutting blade, observe correct direction of the teeth. Arrow on the cutting blade guard shows direction of power tool spindle rotation.

MAINTENANCE AND STORAGE

- Cleaning the device after each use is recommended.
- Do not use water or any other liquid for cleaning.
- Clean the device with a dry cloth or blow through with compressed air at low pressure.
- Do not use any cleaning agents or solvents, they may damage plastic parts.
- Clean ventilation holes in the motor casing regularly to prevent device overheating.
- In case of power cord damage replace it with a cord with the same specification. Entrust the repair to a qualified specialist or return the tool to a service point.
- In case of excessive commutator sparking, have the technical condition of carbon brushes of the motor checked by a qualified person.
- Always store the tool in a dry place, beyond reach of children.

Immediately replace worn out (shorter than 5 mm), burnt or cracked motor carbon brushes. Always replace both carbon brushes at a time. Entrust replacement of carbon brushes only to a qualified person. Use only original parts.

All defects should be repaired by service workshop authorized by the manufacturer.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

RATED PARAMETERS

Supply voltage	230V AC
Power supply frequency	50Hz
Rated power	1200W
Cutting blade rotational speed (no load)	2200-5200 min ⁻¹
Outer diameter of cutting blade	165 mm
Inner diameter of cutting blade	20 mm
Cutting depth without guide rail track	0 - 57 mm
Cutting depth with guide rail track	0 - 52 mm
Bevel cutting range	0° - 47°
Protection class	II
Weight	4,6 kg

NOISE LEVEL AND VIBRATION PARAMETERS

Sound pressure	$L_{p,A} = 91 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$
Sound power	$L_{w,A} = 102 \text{ dB(A)}$ $K = 3 \text{ dB(A)}$
Value of vibration acceleration, primary handle	$a_h = 3,249 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$
Value of vibration acceleration, auxiliary handle	$a_h = 2,828 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

WSTĘP

Dziękujemy Państwu za zakupienie tego produktu, który został poddany naszym złożonym procedurom dotyczącym zagwarantowania jakości. Staraliśmy się jak najbardziej, ażeby dotarł on do Państwa w perfekcyjnym stanie. Aczkolwiek, w ewentualności napotkania jakiegos problemu, lub gdybyśmy mogli być pomocni w jakikolwiek sposób, proszę nie wahać się o zwrócenie się do naszego działu Obsługi Klienta. Odnosnie informacji związanych z najbliższym centrum serwisowym, prosimy o korzystanie z numerów telefonicznych, podanych z tytu niniejszej instrukcji obsługi.

BEZPIECZEŃSTWO PRZEDE WSZYSTKIM

Przed przystąpieniem do użytkowania tego urządzenia elektrycznego, należy zawsze zastosować następujące podstawowe środki bezpieczeństwa, w celu zredukowania ryzyka pożaru, porażenia prądem elektrycznym i odniesienia ran. Ważne jest dokładne przeczytanie niniejszych niniejszej obsługi, aby zrozumieć zakres zastosowania, ograniczenia i potencjalne ryzyka, związane z tym urządzeniem.

CERTYFIKAT GWARANCJI

Niniejszy produkt jest objęty gwarancją na okres 2 lat od daty zakupu. W celu przedłużenia gwarancji do 3 lat, należy w ciągu 30 dni od daty zakupu, zarejestrować się na stronie www.nutool.pl. Gwarancja obejmuje wyłącznie usterki wynikające z wad materiałowych i/lub wykonawczych, które ujawnią się w okresie gwarancji. Gwarancja nie obejmuje elementów eksploatacyjnych. Producent wymieni lub naprawi produkt zgodnie z własną oceną oraz pod następującymi warunkami: produkt był używany zgodnie z zaleceniami podanymi w instrukcji obsługi oraz nie był używany niewłaściwie, nadużywany lub używany niezgodnie z przeznaczeniem. Produkt nie był rozmontowywany, w żaden sposób nie był naruszany, nie był serwisowany przez osoby do tego nieupoważnione i nie był używany na wynajem. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w czasie transportu – za tego typu szkody odpowiedzialność ponosi firma transportowa. Roszczenia z tytułu niniejszej gwarancji należy zgłaszać natychmiast, bezpośrednio do sprzedawcy i tylko w okresie obowiązywania gwarancji. Z tytułu gwarancji producent nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody bezpośrednie, pośrednie, uboczne lub wynikowe i nie jest zobowiązany do jakiegokolwiek odszkodowań. Gwarancja nie ogranicza żadnych praw wynikających z przepisów prawa na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.

PRAWA

Gwarancja ta nie może być stosowana przeciwko ewentualnym prawom wynikającym ze statutu / z norm krajowych.

USUWANIE WYROBU

Kiedy ten produkt musi zostać wyeliminowany z powodu jego niezdatności do użytkowania lub z innych powodów, nie może on być usunięty tak jak normalne odpady domowe. W celu ochrony zasobów naturalnych oraz ażeby ograniczyć do minimum możliwość niebezpiecznego wpływu na środowisko, należy zająć się w odpowiedni sposób odzyskiem lub usunięciem tego wyrobu, poprzez dostarczenie go do miejscowego centrum zbioru odpadów lub do innego autoryzowanego ośrodka. W przypadku wątpliwości, należy się skonsultować z lokalną administracją, odpowiedzialną za zbiór i usuwanie śmieci, w celu uzyskania informacji o możliwych alternatywach odnośnie odzysku i/lub eliminacji wyrobu.

ROK PRODUKCJI

Producent umieszcza rok produkcji urządzenia na tabliczce znamionowej w formie kodu 0000/00, gdzie: 0000/00 - 4 pierwsze cyfry oznaczają rok produkcji 0000/00 - 2 ostatnie cyfry oznaczają kolejny tydzień roku w którym produkt został wyprodukowany
Przykład: 2014/10 (roku 2014/10 tydzień)

OGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA: PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA ELEKTRONARZĘDZIA NALEŻY UWAŻNIE PRZECZYTAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ I ZACHOWAĆ JĄ DO DALSZEGO WYKORZYSTANIA

SZCZEGÓLWE BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA PILARKO-ZAGŁĘBIARKI TARCZOWEJ

- ZAGROŻENIE:** Trzymać ręce z dala od obszaru cięcia i tarczy tnącej. Trzymać drugą ręką na rękojeści pomocniczej lub na obudowie silnika. Jeśli oboma rękami trzyma się pilarkę, to zmniejsza się ryzyko zranienia tarczą tnącą.
- Nie sięgać ręką pod spód przedmiotu obrabianego. Osłona nie może ochronić cię przed obracającą się tarczą tnącą poniżej przedmiotu obrabianego
- Nastawić głębokość cięcia odpowiednią do grubości przedmiotu obrabianego. Zaleca się, aby tarcza tnąca wystawała poniżej ciętego materiału mniej niż na wysokość zęba.
- Nigdy nie trzymać przedmiotu przecinanego w rękach lub na nodze. Zamocować przedmiot obrabiany do solidnej podstawy.

Dobre zamocowanie przedmiotu obrabianego jest ważne, aby uniknąć niebezpieczeństwa kontaktu z ciałem, zakleszczenia obracającej się tarczy tnącej lub utraty kontroli cięcia.

- Trzymać pilarkę za izolowane powierzchnie przeznaczzone do tego celu podczas pracy, przy której obracająca się tarcza tnąca może mieć styczność z przewodami będącymi pod napięciem lub z przewodem zasilającym pilarkę. Zetknięcie się z „przewodami pod napięciem” metalowych części elektronarzędzia może spowodować porażenie prądem operatora.
- Podczas cięcia wzdłużnego zawsze używać prowadnicy do cięcia wzdłużnego lub prowadnicy do krawędzi. Polepsza to dokładność cięcia i zmniejsza możliwość zakleszczenia obracającej się tarczy tnącej.
- Zawsze używać tarczy tnącej o prawidłowych wymiarach otworów osadczych. Tarcze tnące, które nie pasują do gniazda mocującego mogą pracować mimośrodowo, powodując utratę kontroli pracy.
- Nigdy nie stosować do zamocowania tarczy tnącej uszkodzonych lub niewłaściwych podkładek lub śrub. Podkładki i śruby mocujące tarczę tnącą zostały specjalnie zaprojektowane dla pilarki, aby zapewnić optymalne funkcjonowanie i bezpieczeństwo użytkowania.

Przyczyny odrzutu i zapobieganie odrzutowi.

- Odrzut tylny to nagłe podniesienie i wycofanie pilarki w kierunku do operatora w linii cięcia, spowodowane zaciśniętą lub niewłaściwie prowadzoną tarczą tnącą.

- Kiedy tarcza tnąca pilarki jest zahaczona lub zaciśnięta w szczelinie, tarcza tnąca zatrzymuje się i reakcja silnika powoduje gwałtowny ruch pilarki do tyłu w kierunku do operatora.

- Jeśli tarcza tnąca jest zwichrowana lub źle ustawiona w przeznaczonym elemencie, zęby tarczy tnącej po wyjściu z materiału mogą uderzyć górną powierzchnię ciętego materiału powodując podniesienie tarczy tnącej a zarazem pilarki i odrzut w kierunku operatora.

Odrzut tylny jest skutkiem niewłaściwego używania pilarki lub nieprawidłowych procedur lub warunków eksploatacji i można go uniknąć przyjmując stosowne środki ostrożności.

a. Trzymać pilarkę obydwoma rękami mocno, z ramionami ustawionymi tak, aby wytrzymać siłę odrzutu tylnego. Przyjąć pozycję ciała z jednej strony pilarki, ale nie w linii cięcia. Odrzut tylny może spowodować gwałtowny ruch pilarki do tyłu, ale siła odrzutu tylnego może być kontrolowana przez operatora, jeśli zachowano odpowiednie środki ostrożności.

b. Kiedy tarcza tnąca zacina się lub kiedy przerywa cięcie z jakiegos powodu należy zwolnić przycisk łącznika i trzymać pilarkę nieruchomo w materiale dopóki tarcza tnąca nie zatrzyma się całkowicie. Nigdy nie próbować usunięcia tarczy tnącej z materiału ciętego, ani nie ciągnąć pilarki do tyłu, dopóki tarcza tnąca porusza się może spowodować odrzut tylny.

Zbadać i podejmować czynności korygujące, w celu eliminacji przyczyny zacierania się tarczy tnącej.

c. W przypadku ponownego uruchomienia pilarki w elemencie obrabianym wyśrodkować tarczę tnącą w rzazie i sprawdzić, czy zęby tarczy tnącej nie są zablokowane w materiale. Jeśli tarcza tnąca zacina się, kiedy pilarka jest ponownie uruchamiana, może się ona wysunąć lub spowodować odrzut tylny w stosunku do elementu obrabianego.

d. Podtrzymywać duże płyty, aby zminimalizować ryzyko zaciśnięcia i odrzutu tylnego pilarki. Duże płyty mają tendencję do uginania się pod ich własnym ciężarem. Podpory powinny być umieszczone pod płytą po obydwu stronach, w pobliżu linii cięcia i pobliżu krawędzi płyty.

e. Nie używać tępych lub uszkodzonych tarcz tnących. Nieostre lub niewłaściwie ustawione zęby tarczy tnącej tworzą wąską rzaz powodujący nadmierne tarcie, zacięcie tarczy tnącej i odrzut tylny.

f. Nastawić pewnie zaciski głębokości cięcia i kąta pochylecia, przed wykonaniem cięcia. Jeśli nastawy pilarki zmieniają się podczas cięcia może to spowodować zakleszczenie i odrzut tylny

g. Szczególnie uważać podczas wykonywania cięcia wglębnego w ściankach działowych. Tarcza tnąca może ciąć inne przedmioty niewidoczne z zewnątrz, powodując odrzut tylny.

Funkcje osłony

a. Sprawdzić przed każdym użyciem osłonę, czy jest prawidłowo nasunięta. Nie używać pilarki jeśli osłona nie porusza się swobodnie i nie obejmuje piły natychmiast. Nigdy nie przytwierdzać lub nie pozostawiać osłony z piłą nieosłoniętą. Jeśli pilarka zostanie przypadkowo upuszczona, osłona może zostać zgięta. Upewnić się, czy osłona porusza się swobodnie i nie dotyka piły lub innej części dla każdego nastawionego kąta i głębokości cięcia.

b. Sprawdzić działanie i stan sprężyny powrotnej osłony. Jeśli osłona i sprężyna nie działają właściwie, muszą być naprawione przed użyciem. Osłona może działać wolno wskutek uszkodzenia części, lepkich osadów, lub nawarstwienia się odpadów.

c. Zapewnić, aby stół pilarki nie przemieszczał się podczas wykonywania „cięcia wglębnego” kiedy nastawiony ką

pochylecia piły tarczowej nie wynosi 90°. Boczne przemieszczenie się piły tarczowej będzie powodowało zacięcie i prawdopodobny odrzut tylny.

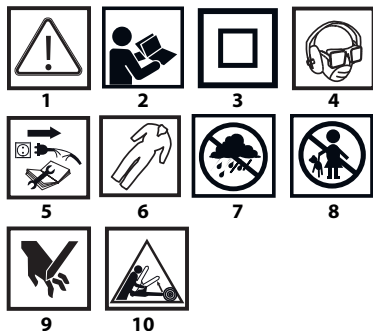
d. Zawsze obserwować, czy osłona przykrywa piłę przed postawieniem pilarki na stole warsztatowym lub podłodze. Niechroniony brzeg piły będzie powodował, że pilarka będzie cofała się od tyłu tnąc cokolwiek na swej drodze. Należy zdawać sobie sprawę z czasu potrzebnego do zatrzymania się piły tarczowej po wyłączeniu.

Dodatkowe instrukcje bezpieczeństwa

- Nie używać tarcz tnących, które są uszkodzone lub zdeformowane.
- Stosować tylko tarcze tnące zalecane przez producenta, które spełniają wymagania normy EN 847-1.
- Nie stosować tarcz tnących nie posiadających zębów z zakończeniem z węglików spiekanych.
- Stosować środki ochrony osobistej takie jak:
 - ochronniki słuchu, aby zredukować ryzyko urazy słuchu;
 - osłonę oczu;
 - ochronę dróg oddechowych, aby zredukować ryzyko wdychania szkodliwych pyłów;
 - rękawice do obsługi tarcz tnących oraz innych chropowatych i ostrych materiałów (tarcze tnące powinny być trzymane za otwór gdy tylko to jest możliwe);
 - Podłączyć system odciągu pyłów podczas cięcia drewna.
- Bezpieczna praca
 - Należy dobrać tarczę tnącą do rodzaju materiału, który ma być cięty.
 - Nie wolno używać pilarki do cięcia materiałów innych niż drewno lub drewnopochodne.
 - Nie wolno używać pilarki bez osłony lub, gdy jest ona zablokowana.
 - Podłoga w okolicy pracy maszyną powinna być dobrze utrzymana bez luźnych materiałów i wystających elementów.
 - Należy zapewnić adekwatne oświetlenie miejsca pracy.
 - Pracownik obsługujący maszynę powinien być odpowiednio przeszkolony w zakresie użytkowania, obsługi i pracy maszyną.
 - Stosować jedynie ostre tarcze tnące.
 - Zwracać uwagę na maksymalną prędkość zaznaczoną na tarczy tnącej.
 - Upewnić się, że zastosowane części są zgodne z zaleceniami wytwórcy.
 - Jeżeli pilarka jest wyposażona w laser, wymiana na inny typ lasera jest niedopuszczalna, a naprawy powinny być przeprowadzone przez serwis.
 - Przed podłączeniem pilarki do gniazdka zasilania zawsze należy upewnić się, czy napięcie sieci jest zgodne z napięciem podanym na tabliczce znamionowej urządzenia.
 - Przed połączeniem pilarki „każdorazowo sprawdzać przewód zasilający, w razie stwierdzenia uszkodzenia zlecić wymianę w uprawnionym serwisie.
 - Przewód zasilający pilarki zawsze powinien znajdować się po stronie obsługującej maszynę na przypadkowe uszkodzenie przez działające elektronarzędzie.
 - Nie pozwalać osobom postronnym, a zwłaszcza dzieciom na dotykanie elektronarzędzia lub przewodu elektrycznego i nie dopuszczać ich do miejsca pracy.

UWAGA! Urządzenie służy do pracy wewnątrz pomieszczeń. Mimo zastosowania konstrukcji bezpiecznej z samego założenia, stosowania środków zabezpieczających i dodatkowych środków ochronnych, zawsze istnieje ryzyko szczałkowe doznania urazów podczas pracy.

Objaśnienie zastosowanych piktogramów



1. UWAGA! Zachowaj szczególne środki ostrożności!
2. Przeczytaj instrukcję obsługi, przestrzegaj ostrzeżeń i warunków bezpieczeństwa w niej zawartych!
3. Druga klasa ochronności.
4. Używaj środki ochrony osobistej (gogle ochronne, ochronniki słuchu, maskę przeciwpyłową).
5. Odłącz urządzenie przed naprawą.
6. Używaj odzieży ochronnej.
7. Chroń urządzenie przed wilgocią.
8. Nie dopuszczaj dzieci do narzędzia.
9. Uwaga ryzyko skaleczenia dłoni, odcięcia palców
10. Zagrożenie na skutek odrzutu.

BUDOWA I PRZEZNACZENIE

Pilarko-zagłębiarka jest ręcznym elektronarzędziem z izolacją II klasy. Urządzenie jest napędzane jednofazowym silnikiem komutatorowym, którego prędkość obrotowa jest redukowana za pośrednictwem przekładni zębatej. Przy zastosowaniu odpowiedniego osprzętu może ona służyć do cięcia wzdłużnego i poprzecznego drewna, meblowych płyt wiórowych, paneli, sklejk itp. materiałów drewnopochodnych. Urządzenie to łączy w sobie po części funkcjonalność pilarki tarczowej i zagłębiarki, pozwalając na wykonywanie cięć wglębnych na określonej głębokości w w/w materiałach. Tego typu elektronarzędzie może być stosowane przy cięciu na wymiar wzdłuż linii prostej dzięki możliwości współpracy z listwami prowadzącymi. Obszary jej użytkowania to szeroko rozumiane prace wykończeniowe. Możliwość bezpyłowej pracy z wykorzystaniem odkurzacza ułatwia pracę w wykończonych już pomieszczeniach.

Urządzenie przeznaczone jest wyłącznie do cięcia i do pracy na suchu. Nie stosować z urządzeniem tarcz korundowych lub diamentowych. Nie wolno używać elektronarzędzia niezgodnie z jego przeznaczeniem.

BUDOWA I STEROWANIE

1. Króciec odprowadzania pyłu
2. Rękojeść zasadnicza
3. Rękojeść pomocnicza
4. Wskaźnik linii cięcia prostopadłego
5. Wskaźnik linii cięcia pod skosem
6. Wycięcie osłony
7. Tarcza tnąca
8. Osłona tarczy tnącej
9. Dźwignia blokady
10. Przycisk blokady
11. Włącznik
12. Przycisk blokady wrzeczona
13. Kontrolka zasilania
14. Pokrętko blokady ustawienia podstawy
15. Pokrętko regulacji prędkości obrotowej
16. Podstawa
17. Wskaźnik kąta
18. Skala z podziałką kątową
19. Pokrętko ogranicznika głębokości cięcia
20. Skala głębokości cięcia
21. Ogranicznik głębokości cięcia A, B
22. Pokrętła precyzyjnej regulacji
23. Listwa prowadząca
24. Pianka antypoślizgowa
25. Guma krawędziowa
26. Nakładka ślizgowa
27. Łącznik
28. Rowek montażowy
29. Śruby oporowe
30. Zacisk mocujący
31. Rowek prowadzący
32. Śruba mocująca tarczę tnącą

OPIS UŻYTYCH ZNAKÓW GRAFICZNYCH



UWAGA



OSTRZEŻENIE



MONTAŻ/USTAWIENIA



INFORMACJA

WYPOSAŻENIE I AKCESORIA

1. Klucz sześciokątny - 1 szt.
2. Listwa prowadząca 700mm - 2 szt.
3. Łącznik - 1 szt.
4. Zacisk mocujący - 2 szt.

UŻYTKOWANIE ODPROWADZANIE PYŁU

Pilarko - zagłębiarka wyposażona jest w obrotowo zamocowany króciec odprowadzania pyłu (1) umożliwiający odprowadzanie powstających przy cięciu wiórów i pyłu. Jeśli zachodzi potrzeba zastosowania wydajniejszej metody odsysania szczególnie niebezpiecznych dla zdrowia pyłów rakotwórczych to należy do króćca odprowadzania pyłu (1) podłączyć wąż urządzenia odsysającego.

STOSOWANIE LISTWY PROWADZĄCEJ

Pilarko - zagłębiarka może być prowadzona po listwie prowadzącej (23) (rys. A). Listwa prowadząca wyposażona jest w piankę antypoślizgową (24) (rys. B) na spodzie listwy, która zmniejsza ryzyko przesunięcia listwy podczas pracy. Krawędź

cięcia chroni guma krawędziowa (25), aby cięcie było bez odprysków. Pierwszym cięciem odcinany jest nadmiar gumy na krawędzi i tym samym guma krawędziowa zostaje dopasowana precyzyjnie do linii cięcia. Pilarko - zagłębiarka przesuwa się po listwie gładko dzięki nakładkom ślizgowym (26). Listwy mogą być łączone ze sobą oraz przytwierdzone do obrabianego materiału dla zwiększenia precyzji cięcia. Listwy prowadzące (23) można ze sobą łączyć przy użyciu łącznika (27) (rys. C).

- Połowę łącznika (27) należy wsunąć w rowek montażowy (28) jednej z łączonych listew prowadzących.
- Na wystającą połowę łącznika nasunąć drugą listwę prowadzącą.
- Dosunąć listwy do siebie (rys. D).
- Obrócić listwy na drugą stronę i w razie potrzeby wyrównać łącznik (27) a następnie dokręcić z wyciuciem śruby oporowej (29) (rys. E).

Listwy prowadzące można przymocować do materiału zaciskiem mocującym (30) (rys. F).

- Zacisk mocujący (30) wsunąć w rowek montażowy (28).
- Ustawić pozycję listwy na materiale i pozycję zacisku.
- Dokręcić zacisk mocujący (30) tak, aby listwa nie przemieszczała się.
- Dla stabilnej pozycji listwy prowadzącej należy użyć dwóch zacisków mocujących (30) na przeciwległych stronach listwy i materiału.

Dla prowadzenia pilarko-zagłębiarki po listwie prowadzącej (23) należy wsunąć krawędź podstawy (16) w rowek prowadzący (31) (rys. A) listwy prowadzącej.

- Wsunąć podstawę pilarko-zagłębiarki w listwę prowadzącą.
- Obracając mimośrodowo osadzone pokrętła regulacyjne (22) skasować ewentualny luz pomiędzy podstawą pilarko-zagłębiarki (16) a listwą prowadzącą (23) dla zapewnienia precyzyjnego cięcia (rys. A).

PRACA / USTAWIENIA WŁĄCZANIE / WYŁĄCZANIE

Napięcie sieci musi odpowiadać wielkości napięcia podanego na tabliczce znamionowej pilarko-zagłębiarki. Podczas uruchamiania urządzenia należy trzymać obiema rękami z wykorzystaniem obu rękoności, gdyż moment obrotowy silnika może spowodować niekontrolowany obrót elektronarzędzia. Należy pamiętać, że po wyłączeniu pilarko-zagłębiarki jej elementy ruchome jeszcze przez jakiś czas wirują. Pilarko-zagłębiarkę można włączać tylko wtedy, gdy tarcza tnąca jest odsunięta od materiału przewidzianego do obróbki. Przed użyciem elektronarzędzia należy skontrolować stan tarczy tnącej. Nie używać wyszczerbionych, pękniętych lub w inny sposób uszkodzonych tarcz. Zużyta lub uszkodzona tarczę natychmiast wymienić na nową.

Przycisk blokady (10) pełni podwójną rolę:

- Zabezpiecza włącznik (11) przed przypadkowym uruchomieniem.
- Stanowi blokadę przed niezamierzonym opuszczeniem tarczy tnącej.

Włączanie:

- Przesunąć przycisk blokujący (10) do góry.
- Nacisnąć przycisk włącznika (11) (rys. G).

Wyłączenie:

- Zwolnienie nacisku na przycisk włącznika (11) powoduje zatrzymanie elektronarzędzia.

KONTROLKA SYGNALIZUJĄCA PODŁĄCZENIE NAPIĘCIA

W tylnej części obudowy rękojeści zasadniczej (2) znajduje się kontrolka zasilania (13), która sygnalizuje poprzez świecenie, że elektronarzędzie zostało podłączone do sieci zasilającej (rys. H).

REGULACJA PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ

W dolnej części rękojeści zasadniczej (2) znajduje się pokrętło regulacji prędkości obrotowej (15) (rys. H). Zakres regulacji wynosi od 1 do 7. Prędkość obrotową można zmieniać w zależności od potrzeb użytkownika.

Po uruchomieniu elektronarzędzia należy odczekać, aż tarcza tnąca osiągnie prędkość maksymalną, dopiero wtedy można rozpocząć pracę. W czasie wykonywania pracy nie wolno posługiwać się włącznikiem, włączając lub wyłączając elektronarzędzie. Włącznik może być obsługiwany jedynie wówczas, gdy tarcza tnąca nie ma kontaktu z obrabianym materiałem.

USTAWIANIE GŁĘBOKOŚCI CIĘCIA

Głębokość cięcia wskazuje na skali głębokości cięcia (20) ogranicznik głębokości cięcia (21).

Aby ustawić głębokość należy poluzować wskazane na zdjęciu pokrętło blokady ogranicznika głębokości cięcia (19), następnie je wcisnąć w kierunku wskazanym na rys. I i przesunąć (płynnie bez oporu listwy zębatej) ogranicznik w odpowiednią pozycję na skali głębokości cięcia (20). W przypadku pracy bez listwy prowadzącej wskazania głębokości cięcia odczytywać należy na znaczniku A, a w przypadku pracy z listwą prowadzącą na znaczniku B ogranicznika głębokości cięcia (21). Różnica wskazań wynosi 5 mm.

Listwa zębata pozwala na szybką zmianę nastaw głębokości. Po dokonanej regulacji dokręcić pokrętło blokady ogranicznika głębokości cięcia (19).

CIĘCIE

Linie cięcia wyznacza wskaźnik linii cięcia (4) i (5). Dla zapewnienia najlepszej jakości cięcia tarcza tnąca powinna schodzić poniżej materiału na ok. 5 mm. Przy ustawianiu głębokości cięcia dla materiału o znanej grubości należy wyciągnąć 5 mm poprawkę. Zawsze warto oprócz nastawienia na skali sprawdzić zagłębienie tarczy przy materiale bez włączania elektronarzędzia lub ewentualnie wykonać cięcie próbne.

Przed rozpoczęciem cięcia płasko przyłożyć przednią część podstawy (16) pilarko-zagłębiarki do materiału.

- Uruchomić elektronarzędzie i pozwolić tarczy tnącej na osiągnięcie pełnej prędkości.
- Trzymając za obie rękoności docisnąć powoli (pokonując opór sprężyny) tak, aby tarcza tnąca opuściła się w stronę materiału do oporu ustawionego na skali głębokości cięcia (20).
- Po zagłębieniu się tarczy tnącej w materiał można rozpocząć cięcie cały czas trzymając docisniętą do oporu tarczę tnącą.
- Po zakończeniu cięcia wyłączyć elektronarzędzie i zezwolić, aby tarcza tnąca całkowicie zatrzymała się po czym zwolnić nacisk na rękojeści, aby tarcza tnąca powróciła do swego górnego położenia.
- Zdjąć elektronarzędzie z obrabianego materiału.

Zmniejszenie nacisku na rękojeści podczas cięcia powoduje samoczynny powrót tarczy tnącej w kierunku do górnego położenia w wyniku działania sprężyny powrotnej a tym samym niedokładne cięcie.

- Cięcie może być wykonywane tylko po linii prostej.
- Nie należy ciąć materiału trzymając go w rękę.

Należy stosować tylko takie narzędzia robocze, których dopuszczalna prędkość obrotowa jest wyższa lub równa prędkości obrotowej elektronarzędzia bez obciążenia, a średnica nie większa niż zalecana dla danego modelu elektronarzędzia.

Jeśli wymiary materiału są niewielkie, materiał należy unieruchomić za pomocą ścisków stolarskich. Jeśli stopa pilarko-zagłębiarki nie przesuwają się po obrabianym materiale, lecz jest uniesiona to zachodzi niebezpieczeństwo zjawiska odrzutu. Odpowiednie unieruchomienie przecinanego materiału i pewne trzymanie pilarko-zagłębiarki zapewniają pełną kontrolę pracy elektronarzędziem, co pozwala na uniknięcie niebezpieczeństwa uszkodzenia ciała. Nie wolno podejmować próby podtrzymywania krótkich kawałków materiału ręką.

CIĘCIE POPRZEZ WCINANIE SIĘ W MATERIAŁ

Przed przystąpieniem do regulacji odłączyć pilarkę od zasilania. W razie potrzeby cięcie można rozpocząć także od środka materiału. Podczas wykonywania cięć w głębszych zaleca się stosowanie listwy prowadzącej zamocowanej do materiału, aby zminimalizować ryzyko zjawiska odrzutu.

- Poluzować pokrętło ogranicznika głębokości cięcia (19).
- Ustawić głębokość cięcia na skali głębokości cięcia (20).
- Dokręcić pokrętło ogranicznika głębokości cięcia (19).

CIĘCIE POD SKOSEM

- Poluzować pokrętła blokady ustawienia podstawy (14) (rys. J).
 - Ustawić podstawę (16) pod pożądanym kątem (od 0 do 47) korzystając z podziałki (18) i wskaźnika kąta (17) (rys. K).
 - Dokręcić pokrętła blokady ustawienia podstawy (14).
- Należy pamiętać, że przy cięciu pod skosem występuje większe niebezpieczeństwo zaistnienia zjawiska odrzutu (większa możliwość zakleszczenia tarczy tnącej), dlatego szczególnie należy zwracać uwagę, aby podstawa pilarki przylegała całą powierzchnią do obrabianego materiału. Cięcia wykonywać ruchem płynnym.

OBŚLUGA I KONSERWACJA

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności związanych z instalowaniem, regulacją, naprawą lub obsługą należy wyjąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego.

WYMIANA NARZĘDZI ROBOCZYCH

Podczas czynności wymiany narzędzi roboczych należy używać rękawic roboczych.

Przycisk blokady wrzeczona (12) służy wyłącznie do blokowania wrzeczona elektronarzędzia podczas montażu lub demontażu narzędzia roboczego. Nie wolno używać go jako przycisku hamującego w czasie, gdy tarcza wiruje. W takim przypadku może dojść do uszkodzenia elektronarzędzia lub zranienia jego użytkownika.

WYMIANA TARCZY TNĄCEJ

Ustawić podstawę urządzenia na blacie stołu roboczego tak, aby tarcza tnąca wystawała poza jego krawędź.

- Przesunąć dźwignię blokady (9) do przodu i przesunąć przycisk blokady (10) do góry (rys. L).
- Wykorzystując rękojeści (2 i 3) wyrwać nacisk, tak aby zaskoczyła blokada ustalająca położenie tarczy tnącej.
- Włożyć klucz sześciokątny (w zestawie) w łeb śruby mocującej tarczę tnącą (32) widoczny w wycięciu osłony (6) (rys. M).
- Nacisnąć przycisk blokady wrzeczona (12) i odkręcić śrubę mocującą (prawy gwint) i zdjąć kołnierz zewnętrzny.
- Wysunąć tarczę tnącą (7) poprzez szczelinę w osłonie tarczy tnącej (8).

• Ustawić nową tarczę tnącą w położeniu, w którym będzie pełna zgodność ustawienia zębów tarczy tnącej i umieszczonej na niej strzałki z kierunkiem pokazywanym przez strzałkę umieszczoną na osłonie.

- Wsunąć tarczę tnącą poprzez szczelinę w osłonie tarczy tnącej (8) i zamontować ją na wrzeczonie tak, aby była dociśnięta do powierzchni kołnierza wewnętrznego i centrycznie osadzona na jego podoczeniu.
- Zamontować zewnętrzną podkładkę kołnierzową, wcisnąć przycisk blokady wrzeczona (12) i dokręcić śrubę mocującą tarczę tnącą (32) pokręcając w prawo.
- Przesunąć dźwignię blokady (9) do położenia pierwotnego, co spowoduje automatyczny powrót tarczy tnącej do górnego położenia.

Należy zwrócić uwagę, aby zamontować tarczę tnącą zębami ustawionymi we właściwym kierunku. Kierunek obrotu wrzeczona elektronarzędzia pokazuje strzałka na osłonie tarczy tnącej.

KONSERWACJA I PRZECHOWYWANIE

Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu.

- Do czyszczenia nie należy stosować wody lub innych cieczy.
- Urządzenie należy czyścić za pomocą suchego kawałka tkaniny lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.
- Nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników, gdyż mogą one uszkodzić części wykonane z tworzywa sztucznego.
- Regularnie należy czyścić szczeliny wentylacyjne w obudowie silnika, aby nie dopuścić do przegrzania urządzenia.
- W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego, należy go wymienić na przewód o takich samych parametrach. Czynność tą należy powierzyć wykwalifikowanemu specjalście lub oddać urządzenie do serwisu.
- W przypadku występowania nadmiernego iskrzenia na komutatorze zlecić sprawdzenie stanu szczotek węglowych silnika osobie wykwalifikowanej.
- Urządzenie zawsze należy przechowywać w miejscu suchym, niedostępnym dla dzieci.

Zużyte (krótsze niż 5 mm), spalone lub pęknięte szczotki węglowe silnika należy natychmiast wymienić. Zawsze dokonuje się jednocześnie wymiany obu szczotek węglowych. Czynność wymiany szczotek węglowych należy powierzyć wyłącznie osobie wykwalifikowanej wykorzystującej części oryginalne.

Wszelkiego rodzaju usterki powinny być usuwane przez autoryzowany serwis producenta.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA**DANE ZNAMIONOWE**

Napięcie zasilania	230V AC
Częstotliwość zasilania	50Hz
Moc znamionowa	1200W
Zakres prędkości obrotowej tarczy tnącej (bez obciążenia)	2200-5200 min ⁻¹
Średnica zewnętrzna tarczy tnącej	165 mm
Średnica wewnętrzna tarczy tnącej	20 mm
Głębokość cięcia bez listwy prowadzącej	0 - 57 mm
Głębokość cięcia z listwą prowadzącą	0 - 52 mm
Zakres cięcia ukośnego	0° - 47°
Klasa ochronności	II
Masa	4,6 kg

DANE DOTYCZĄCE HAŁASU I DRGAŃ

Poziom ciśnienia akustycznego	$L_{p_A} = 91 \text{ dB (A) } K = 3 \text{ dB(A)}$
Poziom mocy akustycznej	$L_{w_A} = 102 \text{ dB (A) } K = 3 \text{ dB(A)}$
Wartość przyspieszenia drgań: rękojeść główna	$a_h = 3,249 \text{ m/s}^2 \text{ } K = 1,5 \text{ m/s}^2$
Wartość przyspieszenia drgań: rękojeść pomocnicza	$a_h = 2,828 \text{ m/s}^2 \text{ } K = 1,5 \text{ m/s}^2$



NU AIR Polska Sp. z o.o.
ul. Szyszkowa 20A,
02-285 Warszawa, Polska

tel.: (0048) 881 047 209

e-mail: serwis@nuair.pl
www.nutoolserwis.pl

Dichiarazione di conformità CE - Declaration of compliance EEC - Déclaration de conformité CE - EG Konformitätserklärung
Declaración de conformidad CE - Declaração de conformidade CE - Verklaring van overeenstemming EEG - CE-Overensstemmelseserklæring
Försäkran om CE-överensstämmelse - CE Vaatimustenmukaisuusvakuutus - Δήλωση συμμορφωσης CE - Deklaracja zgodności WE - Izjava o skladnosti
direktivama EZ - Izjava o skladnosti ES - EK Megfelelési nyilatkozat - ES Prohlášení o shodě - Prehľadzenie ES o zhode - Декларация о соответствии нормам
EO - EF-overensstemmelseserklæring - AT uyunluk beyanı - Declarație de conformitate CE - Декларация за съответствие по стандарт на EO
Izjava o skladnosti propisima EZ - Deklaracija dėl EB reikalavimų vykdymų - Vastavusdeklaratsioon EK - Paziņojums par atbilstību EK prasībām

*dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE – 14

NOI DICHIARIAMO CHE LA COSTRUZIONE DEL SEGUENTE PRODOTTO - WE DECLARE THAT THE FOLLOWING PRODUCT - LA SOCIÉTÉ DECLARE QUE
LA CONSTRUCTION DU PRODUIT SUIVANT - WIR ERKLÄREN HIERMIT, DASS DIE KONSTRUKTION DES NACHFOLGEND AUFGEFÜHRTEN PRODUKTES
NOSOTROS DECLARAMOS QUE LA CONSTRUCCIÓN DEL SIGUIENTE PRODUCTO - NÓS DECLARAMOS QUE A CONSTRUÇÃO DO PRODUCTO SEGUINTE
WIJ VERKLAREN DAT DE CONSTRUCTIE VAN ONDERSTAAND PRODUCT - VI ERKLÆRER, AT KONSTRUKTIONEN AF NEDENSTÅENDE PRODUKT
VI FÖRSÄKRAR ATT KONSTRUKTIONEN HOS FÖLJANDE PRODUKT - VAKUUTAMME, ETTÄ SEURAAVA TUOTE ON VALMISTETTU
ΕΜΕΙΣ ΔΗΛΩΝΟΥΜΕ ΟΤΙ Η ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΟΥ ΠΑΡΑΚΑΤΩ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ - OŚWIADCZAMY, ŻE BUDOWA NASTĘPUJĄCEGO WYROBU
MI POTVRĐUJEMO DA JE OVAJ PROIZVOD KONSTRUIRAN - IZJAVLJAMO, DA JE V NADALJEVANJU NAVEDEN PROIZVOD
KIJELENTJÜK, HOGY AZ ALÁBBI TERMÉK SZERKEZETE - PROHLÁŠUJEME, ŽE VÝROBA TOHOTO VÝROBKU - PREHLASUJEME, ŽE VÝROBA TOHOTO VÝROBKU
ЗАВЯЛЯЕМ, ЧТО КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ - VI ERKLÆRER AT KONSTRUKSJONEN AV DET FØLGENDE PRODUKTET - AŞAĞIDA BELİRTİLEN ÜRÜN İMALİNİN
SE DECLARĂ CĂ DIN PUNCT DE VEDERE CONSTRUCTIV PRODUSUL - ДЕКЛАРИРАМЕ, ЧЕ ИЗРАБОТВАHEТО НА СЛЕДНИЯ ПРОДУКТ
MI POTVRĐUJEMO DA JE OVAJ PROIZVOD KONTRUISAN - PAREÍŞKIAME, KAD ŠIS PRODUKTAS - KINNITAME, ET JÄRGMINE TOODE
MÉS PAZIŅOJAM, KA SEKOJŠAIS PRODUKTS

NUTOOL, NPS1200R, 1200W

PLUNGE SAW, PILARKO ZAGŁĘBIARKA

È CONFORME ALLE SEGUENTI DISPOSIZIONI - WAS BUILT IN COMPLIANCE WITH THE FOLLOWING DISPOSITIONS
EST CONFORME AUX DISPOSITIONS SUIVANTES - MIT DEN FOLGENDEN VORSCHRIFTEN ÜBEREINSTIMMT
ESTÁ CONFORME CON LAS SIGUIENTES DISPOSICIONES - ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS SEGUINTES DISPOSIÇÕES
IN OVEREENSTEMMING IS MET DE VOLGENDE BEPALINGEN - OPFYLDER FØLGENDE FORSKRIFTER
ÅR I ÖVERENSSTÄMMELSE MED FÖLJANDE FÖRESKRIFTER - ALLAOLEVIEN SÄÄDÖSTEN MUKAISESTI - ΣΥΜΜΟΡΦΩΝΕΤΑΙ ΜΕ ΤΙΣ ΑΚΟΛΟΥΘΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ
JEST ZGODNA Z NIŻEJ WYMIENIONYMI NORMAMI - U SKLADU SA SLIJEDEČIM PROPISIMA - V SKLADU S SLEDEČIMI ODREDBAMI
MEGFELÉLŐ AZ ALÁBBI RENDELETEKNEK - JE V SOULADU S NÁSLEDUJÍCÍMI SMĚNICEMI - JE V SÚLADU S NASLEDOVNÝMI SMERNICAMI
ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ СЛЕДУЮЩИХ НОРМАТИВОВ - ER I OVERENSSTÄMMELSE MED FØLGENDE BESTEMMELSER
İZLEYEN KURALLARA UYGUNLUĞUNU BEYAN EDERİZ - A FOST EXECUTAT CONFORM DISPOZIȚIILOR
Е В СЪОТВЕТСТВИЕ СЪС СЛЕДНИТЕ РАЗПОРЕДБИ - U SKLADU SA SLEDEČIM PROPISIMA - PAGAMINTAS, REMIANTIS SEKANČIOMIS DIREKTYVOMIS
ON VALMISTATUD KOOSKÕLAS JÄRGMISTE DIREKTIIVIDEGA - TIKI IZGATAVOTS ATBILSTOŠI SEKOJŠAJĀM DIREKTĪVĀM
2014/35/EU, 2014/30/EU, 2012/19/EU, 2011/65/EU & (EU)2015/863

STANDARD:

EN 62841-1: 2015; EN 62841-2-5: 2014
EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021
EN IEC 61000-3-2:2019+A1; EN 61000-3-3:2013+A1; EN 62321:2013

DOKUMENTACJA TECHNICZNA ZNAJDUJE SIĘ W SIEDZIBIE PRODUCENTA W POSIADANIU NIŻEJ PODPISANEGO,
KTÓRY JEST TEŻ UPOWAŻNIONY DO PRZYGOTOWANIA DOKUMENTACJI TECHNICZNEJ

The person authorized to compile the technical file

Name : Paweł Stankiewicz

Address : Nu Air Polska Sp. z o.o., Szyszkowa 20A, 02-285 Warszawa, Polska

Signed for and on behalf of

Authorised Representative

Paweł Stankiewicz, Member of the Board
WARSAWA 28/10/23

NINIEJSZA DEKLARACJA
ZGODNOŚCI WYDANA ZOSTAJE
NA WYŁĄCZNĄ ODPOWIEDZIAL
NOŚĆ PRODUCENTA

Direttore qualità e competenza - Quality Assurance Controller - Réglage de précision - Leiter der Qualitätssicherung - Responsable de la garantía de calidad - Controlador de garantía da qualidade
Directeur kwaliteit - Direktör för kvalitetsstyring och kompetence - Ansvarande för kvalitet och kompetens - Laadunvalvonnann johtaja - Διευθυντής ποιότητας και κατόρθωσης - Dyrktor Jakości -
Direktor odjela za kontrolu kakvoće - Direktor za kvaliteto - Minőségért felelős Igazgató - Vedoucí kvality a způsobilosti - Riaditeľ kvality a spôsobilosti - Директор по качеству -
Kvalitets- og kompetansedirektør - Kalite Müdürlüğü - Director calitate - Директор по осигуряване на качеството - Direktor odeljenja za kontrolu kvaliteta -
Kokybės užtikrinimo kontrolierius - Kvaliteedigarantii direktor - Kokybės garantijos direktorius

Persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico - person authorised to compile the technical file - personne autorisée à constituer le dossier technique -
die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen - persona facultada para elaborar el expediente técnico - pessoa autorizada a constituir o dossiê técnico -
persoon bevoegd om het technisch dossier op te stellen - person autoriseret til at affatte den tekniske fil - person som är behörig att ställa samman den tekniska dokumentationen -
teknisen tiedoston täyttämiseen valtuutettu henkilö - εξουσιοδοτημένο άτομο για τη σύνταξη του αρχείου τεχνικών δεδομένων - osoba upoważniona do stworzenia dokumentów technicznych
ovlaštena osoba za sastavljanje tehničkih podataka - osoba, ki je pooblašćena za izpolnitev tehničnega dokumenta - a műszaki dokumentáció összeállítására felhatalmazott személy -
osoba oprávněná k sestavení technických údajů - osoba oprávněná na zostavenie technických údajov - лицо, уполномоченное составлять технический файл -
person som er autoriseret til å utarbeide den tekniske dokumentasjonen - teknik dosyayı derlemeye yetkili kişi - persoană autorizată pentru îndeplinirea fişei tehnice -
Упълномощено лице за съставяне на техническото досие - ovlašćena osoba za sastavljanje tehničkih podataka - asmuo, įgaliojotas sudaryti techninių dokumentų bylą -
isik, kes on volitatud koostama tehnilist faili - persona, kas pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju

N.

- 2023

