

HARDER

SP. Z O.O.

PRODUCENT: HARDER Sp. z o.o. adres: ul. Jasielska 8B, 60-476 Poznań tel.: +(48) 61 820 64 43
e-mail: serwis1@harder.com.pl strona web: www.harder.com.pl
Firma jest czynna pn.-pt. w godzinach 8.30-15.30.

INSTRUKCJA OBSŁUGI: PRZYŁBICA SPAWALNICZA PSP 03 z filtrem pasywnym DIN 11

PRZEZNACZENIE: SPAWALNICZE PRACE WARSZTATOWE I HOBBYSTYCZNE

UWAGA! Przyłbica nie może być używana przy spawaniu laserowym oraz acetylenowo - tlenowym



Prosimy przeczytać INSTRUKCJĘ OBSŁUGI przed rozpoczęciem eksploatacji. Należy przestrzegać wskazówek oraz zasad bezpieczeństwa w trakcie

Poznań, lipiec 2020 r.



2018

DEKLARACJA ZGODNOŚCI



Deklarujemy, że produkt: przyłbica spawalnicza wyposażona w filtr pasywny DIN 11
nazwa handlowa: **PSP 03**

jest zgodny z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016r. w sprawie środków ochrony indywidualnej. Produkt spełnia normy: DIN EN 166:2002-04, DIN EN 169:2003-02, DIN EN 175:1997-08.

Produkt jest identyczny z przyłbicą spawalniczą będącą przedmiotem certyfikatów nr C2075JY/R3 i C5848MEIXIN/R0 wystawionych przez jednostkę notyfikowaną nr 0196 DIN CERTCO GmbH z siedzibą w Berlinie w Niemczech. Niniejsza deklaracja zgodności wydana jest na wyłączną odpowiedzialność producenta. Pełna dokumentacja techniczna znajduje się w siedzibie producenta w posiadaniu niżej podpisanego.

Poznań, 02.07.2020r.

"HARDER" Sp. z o.o.
PREZES ZARZĄDU
Piotr Jaruszewski

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA



UWAGA! Do spawania można używać wyłącznie przyłbic z zamontowanym filtrem i

szybką ochronną

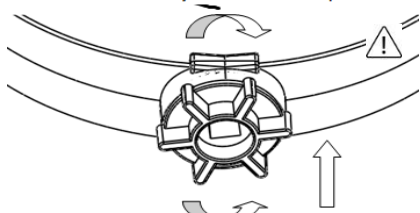
UWAGA! Zabrania się użytkowania przyłbicy z uszkodzonym hełmem, nagłowniem,

filtrem i/lub szybką ochronną.

1. Przyłbicę można używać tylko po zapoznaniu się z niniejszą instrukcją.
2. Należy zapoznać się i przestrzegać przepisów BHP obowiązujących miejscu pracy.
3. Podczas spawania powstają opary szkodliwe dla zdrowia, należy zawsze spawać w miejscach o dobrej wentylacji.
4. Podczas spawania należy nosić odpowiednią odzież ochronną oraz obuwie z podeszwami zabezpieczonymi przed poślizgiem.
5. Model PSP 03 nie może być używany do spawania laserowego oraz acetylenowo-tlenowego.
6. Przyłbicy nie wolno ustawiać na rozgrzanych powierzchniach oraz w pobliżu źródeł ciepła.
7. Przyłbica nie stanowi odpowiedniej ochrony dla osób, które zajmują się materiałami wybuchowymi i/lub łatwopalnymi oraz żrącymi – przyłbica przeznaczona jest wyłącznie do użycia przy spawaniu oraz pracach szlifierskich.
8. Przyłbica nie ochroni w przypadku dużych odprysków lub elementów poruszających się z dużą szybkością.
9. Zabrania się wykonywania przeróbek i zmian w oryginalnej konstrukcji przyłbicy – użytkowanie przyłbicy po wprowadzeniu zmian może okazać się niebezpieczne dla użytkownika.
10. Warunki gwarancji obejmujące niniejszą przyłbicę zostaną anulowane jeśli w serwisie stwierdzi się, że użytkownik wprowadził zamiany w oryginalnej konstrukcji urządzenia.
11. Naprawę należy wykonywać w autoryzowanym serwisie. Wyjątek stanowi wymiana szybek ochronnych osłaniających filtr i/lub filtra.
12. W przypadku stwierdzenia, że mimo prawidłowo wprowadzonych ustawień oraz postępowania zgodnie z niniejszą instrukcją obsługi przyłbica nie działa należy prosimy o kontakt (dane podano w nagłówku, karcie gwarancyjnej i na opakowaniu).
13. Uszkodzenia przyłbicy (pęknięcia) powstałe na skutek uderzenia nie podlegają naprawie w ramach gwarancji.

WSKAZÓWKI UŻYTKOWANIA

Zmniejszanie obwodu opaski



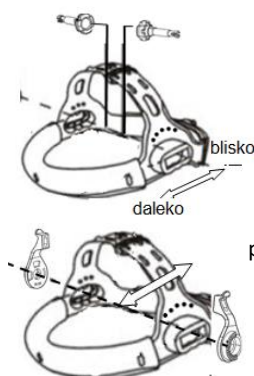
Zwiększanie obwodu opaski

UWAGA! Przed przystąpieniem do pracy należy zdjąć folię ochronną z

przedniej i tylnej szybki ochronnej.

1. Regulacja obwodu opaski nagłowia: aby poszerzyć obwód opaski nagłowia należy przekręcić pokrętkę znajdujące się z tyłu opaski w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby zmniejszyć obwód opaski należy przekręcić pokrętkę w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

2. Regulacja wysokości nagłowia: należy ustawić odpowiednio pasek znajdujący się w górnej części nagłowia.



3. Regulacja odległości wizjera od oczu i regulacja kąta nachylenia wizjera: należy poluzować oba pokrętki znajdujące się na bokach przyłbicy a następnie przesunąć opaskę do wybranej pozycji

Tabela przykładowa: zalecany stopień przyciemnienia filtra dla natężenia prądu spawania wybranego procesu

NATEŻENIE PRĄDU [A]		1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
PROCES	MMA elektroda otulona					8			9	10		11		12		13		14				
	MAG w osłonie CO ₂					8			9	10		11		12		13		14				
	TIG elektroda nietopliwą			8		9			10		11		12		13							
	MIG na metalach ciężkich								9	10		11		12		13		14				
	MIG na stopach lekkich									10		11		12		13		14				
	złobienie elektropowietrzne								10		11	12		13		14		15				
	PAC cięcie plazmą								9	10	11		12		13							
	spawanie mikroplazmowe	4	5	6	7	8	9	10		11	12											

KONSERWACJA, MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

KONSERWACJA: Uszkodzenia należy zgłaszać do serwisu HARDER – nie należy wykonywać samodzielnych napraw poza wymianą filtra, szybek ochronnych umieszczonych na filtrze, nagłowia oraz przeróbek i stosować nieoryginalnych części.. Do czyszczenia szybki, filtra oraz hełmu przyłbicy nie wolno używać rozpuszczalników a jedynie łagodne środki myjące. Po każdym czyszczeniu wytrzeć szybki i/lub filtr ściereczką z mikrofibry. Szybka chroniąca filtr powinna być wymieniona jeśli jest pęknięta, zadrapana lub mocno zabrudzona odpryskami.

MAGAZYNOWANIE: Przyłbicę należy magazynować w czystym suchym pomieszczeniu; nie wolno umieszczać przyłbicy w miejscach, gdzie byłaby narażona na działanie promieni słonecznych.

TRANSPORT: Na czas planowanego przewozu przyłbicę należy umieścić w kartonie, w stabilnym miejscu w pojeździe, należy zwrócić uwagę na to aby urządzenie nie było narażone na uderzenie innych przedmiotów.

WARUNKI GWARANCJI

Gwarancji na terenie Polski udziela firma HARDER Sp. z o.o. – na okres 2 lat w przypadku zakupu konsumenckiego i na okres 1 roku przy zakupie komercyjnym. W przypadku urządzeń zakupionych w celu wynajmu różnym użytkownikom gwarancja nie obowiązuje Szczegółowe warunki Gwarancji znaleźć można na stronie www.harder.com.pl